

SARCINI ECONOMICE — ÎNDEPLINITE EXEMPLAR

Noile capacități productive — puse neîntirziat în funcțiune!

Au trecut câteva ore bune de la începerea programului și activitatea de pe santierul Centrală Electrice și de Termoficare Slatina, seamănă, mai degrabă, cu cea de la debutul unei zile de muncă și nu cu cea de la mijlocul ei.

Întrebăm unde îl putem găsi pe șeful de brigadă. Îl aflăm, nu departe de „treamău” activității, pe adiacentul șefului de brigadă nr. 3, ing. Lucia Armeanu. De fapt, aici acționează brigăzile nr. 1 și nr. 3 ale Antreprizei de Construcții Industriale din Slatina. Ne interesăm, firesc, de stadiul lucrărilor.

— Am predat frontul de lucru la montaj pentru cazanele 1 și 2, precum și pentru turbina 1. Cît privește turbina 2, frontul de lucru o să fie asigurat peste o lună. La obiectivul „corp intermediar” lucrăm la planșeu și acoperiș; alte patru planșee mai sînt în curs de realizare la „turnul de capăt”. În ce privește atelierul de reparări și prelucrări mecanice lucrăm la închideri, fundații și montarea utilajelor.

— Credeam că au sosit topeștii — intră în vorbă, apropiindu-se de noi, șeful de brigadă, ing. Alexandru Bozumschi, de la Antrepriza Encorgomontaj. Repetăm întrebarea pe care am pus-o constructorului. După un moment de tăcere, cu o undă de tristețe în glas, interlocutorul ne spune: „Lucrările de montaj sînt în mare măsură executate, lipsite utilajelor tehnologice. De pildă, la cazanul nr. 1 nu este livrat sistemul de presiune, în aceeași situație fiind și pereții membrani, din șase mori au sosit doar două, celelalte două sînt în fabrică, mai că au fost fabricate, nu au ajuns încă la noi. Cît privește tamburul, de care depind în momentul de față o serie de lucrări, sîntem anunțați că ne va fi expediat abia în februarie anul viitor. Nici la turbina nr. 1 nu sîntem mai bine. Așteptăm circuitele de înaltă presiune și înaltă temperatură”. Si discutăm pe tema utilajelor tehnologice neli-vrate nu se termină aici.

Continuăm documentarea pe șantier. Pe locul unde urmează să fie amplasată stația de aer comprimat se află un tron de beton. Constructorul are o explicație: nu-l poate pune pe poziție deoarece pe locul unde ar trebui să se facă fundația se află o macara turn care, la rîndul ei, este absolut indispensabilă montării utilajelor tehnologice la un obiectiv aflat în imediata apropiere. Greu de spus deci cum a fost găndită organizarea muncii pe șantier.

În discuție intervine și beneficiarul — ing. Aurel Medintu, directorul Întreprinderii Electrocentrale Slatina: „La stația de aer comprimat (transport apă și zgură-cenușă), construcțiile sînt finalizate în proporție de 70 la sută, dar partea de montaj — numai 10 la sută. La „stația pompe” stadiul lucrărilor este avansat, însă la depozitul de zgură și cenușă trebuie mobilizate mijloace mecanizate și forță de

muncă. Același lucru și la stația de epurare, unde avem asigurate cea mai mare parte din utilaje, sînt făcute și legăturile, dar nu putem finaliza lucrările în primul rînd din cauza lipsei forței de muncă.”

Așadar, pe santierul Centralei Electrice și de Termoficare din Slatina unele lucrări sînt executate în avans, altele sînt mult întirziate și chiar neîncepute, în condițiile în care termenul de punere în funcțiune a celor două grupuri energetice de 50 MW este de mult expirat. Practic, ce s-a împlinit?

— Investiția — precizează beneficiarul — a început acum cinci ani în regim derogatoriu. La început, activitatea pe șantier s-a desfasurat ritmic, realizîndu-se chiar și unele lucrări în avans. Totul s-a schim-

depozițării. Nu mai puțin adevărat este că și din partea constructorului s-a început o schimbare a stilului de muncă.

Reamintim toate acestea pentru că, iată, pe santierul Centralei Electrice și de Termoficare Slatina, constructorul întocmește doar programe de lucru lunare și nici de-cum programe săptămînale și chiar zilnice, cum ar fi firesc. De pildă, maestrul Aurel Florescu nu consideră normal să-și întocmească un program de activitate zilnică. El se bizuie mai mult pe fler și experiență pentru a se încadra în graficele lunare. Or, adoptînd o asemenea practică, rezultatele sînt mai mult decît nemulțumitoare. De exemplu, urmîrind graficul din luna noiembrie, constatăm că la fie-care obiectiv cu-prins în program planul valoric a fost realizat în medie în proporție de circa 50 la sută. Desigur, o mare parte a ne-realizărilor sînt datorate și unor „sincop” în aprovizionarea cu materiale și mijloace mecanizate. Astfel, stâlpii prefabricați nu au putut fi executați în secția de producție industrială a antreprizei deoarece lipseau armăturile. În egală măsură, la instalarea lucrărilor a contribuit

și faptul că nu a fost asigurată forța de muncă necesară. Pe santierul termocentralei de la Slatina s-au creat, prin urmare, o serie de probleme ce se cer grabnic soluționate. Și aceasta cu atît mai mult cu cît acest obiectiv energetic are o deosebită importanță atît prin faptul că aici se va produce energie electrică, cît și pentru că va asigura termoficarea municipiului Slatina. De altfel, și legat de acest din urmă aspect, persistă unele neclarități. La ora actuală, așa după cum ne relatează directorul Întreprinderii Electrocentrale Slatina, nu este încă aprobată nota de comandă pentru construirea conductei magistrale de alimentare cu căldură a municipiului. Este o problemă de asemenea, se cere operativ soluționată de către forurile de resort, pentru ca proiectarea și execuția lucrărilor aferente acestei investiții să se încadreze în programul stabilit. În situația cînd se va realiza conducția de alimentare cu gaz metan la Centrală Electrice și de Termoficare Slatina.

Însă și faptul că nu a fost asigurată forța de muncă necesară. Pe santierul termocentralei de la Slatina s-au creat, prin urmare, o serie de probleme ce se cer grabnic soluționate. Și aceasta cu atît mai mult cu cît acest obiectiv energetic are o deosebită importanță atît prin faptul că aici se va produce energie electrică, cît și pentru că va asigura termoficarea municipiului Slatina. De altfel, și legat de acest din urmă aspect, persistă unele neclarități. La ora actuală, așa după cum ne relatează directorul Întreprinderii Electrocentrale Slatina, nu este încă aprobată nota de comandă pentru construirea conductei magistrale de alimentare cu căldură a municipiului. Este o problemă de asemenea, se cere operativ soluționată de către forurile de resort, pentru ca proiectarea și execuția lucrărilor aferente acestei investiții să se încadreze în programul stabilit. În situația cînd se va realiza conducția de alimentare cu gaz metan la Centrală Electrice și de Termoficare Slatina.

Consemnăm că pe șantier există la ora actuală utilaje în valoare de peste 50 milioane lei, expediate de furnizori în altă ordine decît cea de montaj. Consecință? Așa cum a rezultat din discuțiile cu beneficiarul, nu o dată, înainte de a monta utilajele, trebuie să fie demontate, curățate de rugină sau să li se „inlocuiască unele plesse deteriorate în timpul

Trînd cu de situația creată, pentru punerea în funcțiune a Centralei Electrice și de Termoficare Slatina este nevoie ca toți factorii implicați în finalizarea acestui obiectiv energetic să acționeze energic. Astfel, se impune ca în cel mai scurt timp să fie soluționate o serie de probleme, printre care: ● concentrarea și stabilirea forței de muncă pe șantier pentru definirea lucrărilor neîncepute și aflate în diferite stadii de execuție ● respectarea cu strictețe a termenilor de livrare a utilajelor, în principal Întreprinderii „Vulcan” și I.M.G.B., — termenilor de livrare a întregii furnituri stabilite de ultimul program: ● asigurarea materialelor de construcții în cantitatea și sortimentul solicitat; ● repartizarea utilajelor tehnologice pentru construcții în stare tehnică corespunzătoare; ● o mai bună organizare a activității pe șantier prin întoimirea programelor de urmărire zilnică a lucrărilor; ● aprobarea, definirea și predarea documentației de execuție a magistralei de alimentare cu căldură a municipiului Slatina, precum și pentru alimentarea cu gaz metan a termocentralei.

Ovidiu ZAMFIRESCU
Mihai GRIGOROSCU

Planul valoric — îndeplinit, stadiile fizice — mult rămase în urmă

În articolul „Revirimentul este pe deplin posibil”, publicat în ziarul nostru din 26 iulie 1989, se arată că la lucrările de construcții-montaj de pe santierul Întreprinderii de Șule, Subansamblu și Accesori Rădăuți se înregistrau însemnate rezerve față de grafice. Și aceasta datorită neînceperii la timp a amplasamentului pentru efectuarea utilajelor de prelucrări mecanice, neaprovizionării corespunzătoare cu prefabricate, precum și datorită greutăților întâmpinate în asigurarea cotelor de carburanți pentru funcționarea la înaltă capacitate a utilajelor pe șantier. Cum la data respectivă o parte din greutățile întâmpinate erau în curs de rezolvare și se adoptaseră o serie de programe de măsuri în vederea soluționării rapide și eficiente a tuturor problemelor, se aprecia că prin eforturile conjugate ale constructorului și beneficiarului se va putea accelera ritmul de lucru pe șantier, astfel încît rezervele să fie grabnic recuperate, iar graficele de execuție stabilite să fie rigurose respectate.

Ce s-a realizat în perioada de timp care a trecut de atunci? Constructorul — brigada nr. 1 a Antreprizei de Construcții Industriale Suceava — a recuperat, într-adevăr, rezervele înregistrate în ce privește planul valoric. Se apreciază că pînă la sfîrșitul anului planul va putea fi chiar depășit. Totodată, implicat activ și cu forțe sporite în activitatea de pe șantier, beneficiarul a preluat execuția confecțiilor metalice pentru chesoanele de la ciocanele matri-toare și de forjare, chesonul de la cuva pentru tratamente termice secundare, precum și o parte din confectiile metalice pentru închideri. Totuși, respectarea termenului de punere în funcțiune — 30 martie 1990 — este încă sub semnul întrebării. Și aceasta deoarece graficele fizice sînt „la zi” doar la stația de transformare de 110 kV, unde constructorul a executat 90 la sută din volumul de lucrări prevăzut. La celelalte obiective principale se înregistrează însă mai rămineri în urmă față de grafice. Într-o forță de-bitară, de exemplu, conform grafi-celor de execuție, trebuia să fie acoperită și comoleț închisă, în această perioadă fiind prevăzută realizarea în ritm intens a fundațiilor pentru utilaje și a pardoselilor. Planificarea realistă la prima vedere, intrucît în luna iulie aici se înregistra un oare-

care avans față de grafice. Iată însă că în prezent obiectivul este terminat doar pe jumătate. Cauza? Lipsa elementelor prefabricate plane de acoperiș, tip EPB 1,5X6. Aceasta în contextul în care prin contractul încheiat între constructor și furnizori era stabilit ca acestea să so-sească pe șantier pînă la 30 martie 1990. Precum și 88 de bucăți de elemente prefabricate tip EPB 1,5X6, care au sosit cu o săptămîna în urmă. În baza derogărilor date de proiectant, s-au folosit prefabricatele tip EPB 1,5X6. S-a acoperit astfel 2/3 din secție. Cît de bună a fost această soluție rămîne de văzut. Pentru că aceste prefabricate erau destinate acoperirii halei de tratament termice. Deci acum sînt necesare asemenea prefabricate și pentru această hală. Același furnizor înregistrează mari rezerve în livrarea fișilor FGP 1X5,7, tip E pentru anexa tehnică cu laboratoare de speciali-tate, ceea ce împiedică realizarea acoperișului acestuia cu elemente tip EPB 1,5X9 și a închiderilor late-rale cu panouri BCA, care sînt parțial sosit pe șantier și stau nefolosite. O precizare: aceste două categorii de prefabricate sînt livrate tot de Întreprinderea de Materiale de Construcții din Roman.

Si secția de prelucrări mecanice trebuia să fie acum acoperită și parțial închisă, dar Întreprinderea de Materiale de Construcții din Roman a trimis doar 116 bucăți prefabricate EPB 1,5X6 din cele 280 necesare și care aveau ca termen de livrare luna februarie 1989. În această situație s-a apelat la o altă soluție: se execută la lucrările de acoperire a obiectivului amintit. În baza derogărilor date de proiectant, s-au folosit prefabricatele tip EPB 1,5X6. S-a acoperit astfel 2/3 din secție. Cît de bună a fost această soluție rămîne de văzut. Pentru că aceste prefabricate erau destinate acoperirii halei de tratament termice. Deci acum sînt necesare asemenea prefabricate și pentru această hală. Același furnizor înregistrează mari rezerve în livrarea fișilor FGP 1X5,7, tip E pentru anexa tehnică cu laboratoare de speciali-tate, ceea ce împiedică realizarea acoperișului acestuia cu elemente tip EPB 1,5X9 și a închiderilor late-rale cu panouri BCA, care sînt parțial sosit pe șantier și stau nefolosite. O precizare: aceste două categorii de prefabricate sînt livrate tot de Întreprinderea de Materiale de Construcții din Roman.

Acționînd în spiritul tezelor, ideilor și orientărilor formulate de secretarul general al partidului, tovarășul Nicolae Ceaușescu, în magistratul Raport prezentat la Congresul al XIV-lea al P.C.R., harnicul colectiv oamenilor ai muncii de la Întreprinderea Textilă „Dunăreana” Giurgiu raportează că a realizat și depășit

Continuăm documentarea pe șantier. Lucrările de la cuva cupatoarelor verticale și chesonul de protecție de la halele de tratament termice sînt mult rămase în urmă din cauza sositii cu mare întirziere (la sfîrșitul lunii iulie a.c.) a documentației tehnice de execuție. Or, definirea structurii de rezistență a halei se poate face numai după terminarea executării cuvei cupatoarelor verticale. Aceasta fiind lucrarea cea mai urgentă la hale de tratament termice, constructorul s-a mobilizat exemplar pentru a termina într-un timp foarte scurt.

Totodată, neavînd prefabricate necesare pentru realizarea închiderilor la secții și hale, constructorul a fost pus în imposibilitatea predării fronturilor de lucru prevăzute pentru subantreprize. Cu o singură excepție, brigăzile „Electromontaj” fiindu-i puse la dispoziție la timp fronturile de lucru la stația de transformare de 110 kV. Cu toate acestea, dintr-un volum de lucrări în valoare de 4,6 milioane lei planificate pentru acest an, brigada va realiza, pînă la 31 decembrie, doar aproximativ un milion lei. Cauza? Montorii au început să lucreze pe șantier abia în luna noiembrie.

Concret, la ora actuală există garanția punerii în funcțiune, în cursul lunii ianuarie 1990, doar a secției din partea Siret. Secția care are însă o pondere redusă în raport cu volumul total de activitate al Întreprinderii de Șule, Subansamblu și Accesori. Terminarea la timp a lucrărilor la secțiile și halele unității din Rădăuți este posibilă doar dacă Întreprinderea de Materiale de Construcții din Roman va livra urgent, aceasta însemnînd cel mai tîrziu pînă la sfîrșitul acestui an, elementele prefabricate contractate.

Sava BEJINARIU

GIURGIU: Succese ale textilistilor

Actionînd în spiritul tezelor, ideilor și orientărilor formulate de secretarul general al partidului, tovarășul Nicolae Ceaușescu, în magistratul Raport prezentat la Congresul al XIV-lea al P.C.R., harnicul colectiv oamenilor ai muncii de la Întreprinderea Textilă „Dunăreana” Giurgiu raportează că a realizat și depășit

planul la export pe devize convertibile, în condiții superioare de calitate și eficiență. A fost obținută o depășire cantitativă de 61,9 la sută față de plan. Totodată, la producția fizică de țesături din bumbac, activul tip bumbac a fost obținut o creștere substanțială, față de perioada corespunzătoare a anului trecut. (Ion Gaghiu).

PRODUCȚIA PENTRU EXPORT — realizată și livrată în avans

Ne-am aflat în aceste zile printre constructorii de nave din Drobeta-Turnu Severin. În secțiile și atelierul de producție ne-am convins că obiectivele stabilite de Congresul al XIV-lea al partidului au generat o puternică și patriotică angajare în muncă. Realizările din actualul cincinal trebuie să se constituie — așa cum și-a propus acest destoinic colectiv — într-o bază trainică menită să asigure realizarea, cu un tot mai înalt grad de eficiență și rentabilitate, a prevederilor din cincinalul 1991—1995. Sarcini care vor fi, se înțelege, mult sporite. Adică pe măsura dotării tehnice moderne a întreprinderii. Argumente care susțin aceste afirmații? Multe și convingătoare. Altfel spus, argumentele sînt rezultatele muncii, ale unui efort tot mai susținut de gîndire și acțiune, prin care se ating, la toate fazele de producție, ritmurile de lucru dintre cele mai ridicate. Realizînd în avans prevederile de plan pe cel 4 ani și cincinalului, navalistii de aici vor obține, pînă la finele acestui an, un spor la producția-marfă de peste 95 milioane lei.

— La ora actuală — ne spune inginerul Stelian Stănciulescu, directorul întreprinderii — am executat integral toate contractele pe anul 1989 la producția pentru export. Obținînd acest avans, am trecut deja, în ritm susținut, la realizarea producției pentru export cu termen de livrare în primul semestru al anului 1990. Avînd contracte încheiate pentru întreaga producție de export din ultimul an al actualului cincinal, pe baza experienței dobîndite, ne-am organizat în așa fel activitatea încît să mărim cît mai mult posibil avansul în onorarea obligațiilor contractuale. Aceasta ne dă posibilitatea să asigurăm o aprovizionare ritmică cu materii prime și materiale și, în același timp, să folosim eficient, ritmic, întreaga bază tehnico-materială de care dispunem.

Formațiile de lucru care execută

producția pentru export au fost astfel constituite încît gradul de calificare al oamenilor să asigure o calitate superioară a lucrărilor efectuate, precum și o înaltă productivitate. În fruntea acestor formații se află comunisti cu o îndelungată experiență, buni organizatori, oameni cu autoritate la locurile de muncă, care reușesc să asigure, tot timpul, un climat de ordine și disciplină în realizarea sarcinilor zilnice de plan.

La întreprinderea de Construcții Navale și Prelucrări la Cald din Drobeta-Turnu Severin

Un exemplu în acest sens îl reprezintă construcția galelei de 600 mc, din planul de export al anului viitor. — Lucrările sînt avansate și nu cu mult timp în urmă, ne precizează Mihai Dădăru, secretarul comitetului de partid, am lansat această navă care face parte dintr-o serie mai lungă. Aceasta este nava cu numărul 44. Luînd în calcul avansul dobîndit și pe care-l vom menține, nava va fi livrată beneficiarului extern cu o lună și jumătate mai devreme față de termenul prevăzut în contract.

În acest lucru va fi pe deplin posibil dacă avem în vedere munca tot mai susținută desfășurată de echipele conduse de Ion Lungu, Ștefan Ștefan și Barbu Ciuciu. Maistrii Nicolae Negoși și George Nicolae urmăresc, după un grafic riguros, stadiile de execuție, ritmul de montaj la linia de axe, așezarea pe poziție definitivă a motoarelor și agregatelor. Inginerul Constantin Vrăbioiu, care coordonează lucrările la această navă, demonstrează, cu date conclu-

dente, că zilnic se realizează un volum de montaj cu 4 la sută mai mare față de cel stabilit. Cum anume se reușește acest lucru? Prin buna organizare a muncii. Prin folosirea la maxim a timpului de lucru. Nici o absență nemotivată în formațiile care lucrează la această navă. Prin elaborarea și aplicarea unor soluții tehnice care asigură o productivitate ridicată la lucrările de montaj. „În zilele următoare — ne spune ingine-

derul Constantin Vrăbioiu — vom trece la pornirea agregatelor și utilajelor din interiorul navei. Vom face, cum obișnuim noi să spunem, probele de casă”.

În apropiere, o altă navă de același tip și-a conturat dimensiunile. Maistrul Nicolae Malacu, șeful atelierului de montaj, ne vorbește despre ce anume se face în aceste zile: „Sîntem în faza pregătirii de lansare a navei. Executăm probele hidraulice la corp, lucrările de saturare și montare a agregatelor și utilajelor prevăzute pentru această etapă”. Cum între brigăzi și formații de muncă se desfășoară o permanentă întrecere socialistă, cei care au în răspundere această navă și-au făcut câteva calcule bine fundamentate. Lansarea navei se va face peste puțin timp, cu o lună și 20 de zile în avans față de grafic. Deci în avans se va face și livrarea către beneficiar.

În diferite stadii de execuție se află altele trei nave din această serie, unele urmînd să fie livrate, potrivit planului, în trimestrele II și III ale

anului viitor. Subinginerul Silviu Gherasin și Mircea Georgescu, împreună cu brigăzile și formațiile din subordine grabăse, tot după un grafic riguros întocmit, confecționarea secțiilor și blocsețiilor la trei împingătoare și docuri, nave tot pentru export, care au fost lansate în fabrică încă din luna octombrie. Deci tot în avans față de grafice.

Cu prilejul vizitei de lucru efectuate în primăvară în această întreprindere, tovarășul Nicolae Ceaușescu a subliniat cerința de a se pune în valoare întregul potențial de creație al colectivului pentru scurtarea ciclului de fabricație al navelor. Căușările în acest domeniu s-au concretizat în 23 de soluții tehnice care se aplică, în prezent, la toate navele din seriele aflate în diferite faze de execuție. E e ci se poate de concludent doar un singur exemplu: la șalandă de 600 mc, în comparație cu prima din serie, ciclul de fabricație va fi mai scurt cu 2 luni și 14 zile. Prin modernizarea tehnologiilor au sporit totodată și parametrii funcționali ai navelor.

La toate locurile de muncă — pe calea de montaj, în halele unde prind contur secțiile și blocsețiile ce vor întregi viitoare nave, acolo unde se concep noi și tot mai eficiente soluții tehnice — primim același răspuns convingător prin fapte și realizări: „Producția pentru export este realizată și onorată în avans”. Prin ordine, disciplină, înaltă răspundere în muncă. Așa înțeleg navalistii din Drobeta-Turnu Severin să-și consolideze prestigiul dobîndit.

Virgiliu TATARU
correspondentul „Scînteii”

Agricultura în fața unor noi sarcini și exigențe

(Urmare din pag. 1)

cu cerințele furajării optime a fiecărui specii de animale. Sporirea randamentelor la hectar, atît la plantele naturale, cît și la cele pe pajistile naturale, prin extinderea lucrărilor ameliorative specifice pe asemenea suprafețe, folosirea în totalitate a furajelor grosiere și a produselor secundare și ridicarea valorii nutritive prin procedee de acum bine cunoscute reprezintă principalele căi de acțiune stabilite de lege pentru a se asigura o bună furajare a tuturor speciilor de animale.

Complexitatea proceselor din agricultură reclamă mai mult ca oricînd implicarea mai puternică a științei și cercetării agricole în activitatea productivă, creșterea contribuției sectorului de cercetare științifică în dezvoltarea agriculturii. Pentru realizarea procesului de modernizare și dezvoltare intensă a întregii noastre agriculturi. Corespunzător îndeplinirii acestor cerințe majore în cele mai bune condiții, o lege specială a legii prevede în mod expres ca, sub conducerea directă a Consiliului Național al Științei și Învățămîntului, toate organele agricole să se ocupe în cel mai înalt grad de creșterea aportului cercetării științifice la realizarea programelor de dezvoltare a agriculturii, la obținerea producțiilor mari stabilite pentru anul viitor și în perspectivă. Unitățile de cercetare agricolă vor urmări cu precădere elaborarea de tehnologii noi pentru refacerea și creșterea capacității de producție a tuturor categoriilor de soluri și, în special, a celor degradate, perfecționarea metodelor de fertilizare, crearea de noi soiuri și hibrizi, de seminte și material săditor cu caracteristici superioare, realizarea de metode și tehnici de combatere integrată a bolilor și dăunătorilor ameliorarea genetică a animalelor pentru creșterea potențialului productiv al acestora.

Corespunzător sarcinilor de producție stabilite pentru anul viitor prin lege, se asigură în mod optim mijloacele tehnice, materiale și financiare necesare îndeplinirii lor în cele mai bune condiții. Problemă centrală o constituie utilizarea, ca maximă răspundere a puterilor baze tehnico-materiale și financiare repartizate de societate pentru dezvoltarea acestui ramuri de bază a economiei naționale. Obiectivul de importanță strategică stabilit în acest sens de conducerea partidului, personal de secretarul său general tovarășul Nicolae Ceaușescu, este sporirea eficienței economice în toate sectoarele din agricultură, pe deosebirea unei activități rentabile, cu rezultate financiare pozitive în condiții esențiale pentru îndeplinirea reală a autoconducerii, autogestunii și autofinanțării tuturor unităților agricole, de stat și cooperatiste. Aceasta presupune o atenție sporită pentru creșterea mai accentuată a productivității muncii și reducere a costurilor de producție, respectarea termenilor și a baremurilor de cheltuieli pe produs, utilizarea cu randament maxim a tuturor resurselor care sînt disponibile. Fiește, înțelegerea tuturor acestor obiective, nemijlocit legată de perfecționarea organizării producției și a muncii de aplicare a muncii la acordul global și, mai ales, de mobilizarea participarea la muncă a tuturor lucrătorilor de pe ogor, de întărire ordinii și disciplinei și creșterea răspunderii în muncă în vederea respectării riguroase a tehnologiilor de producție și executării la timp și în înalt nivel calitativ a tuturor lucrărilor agricole.

Lucian CIUBOTARU



În secția prelucrări mecanice a Întreprinderii de Șule și Elemente Hidraulice din Focșani

Foto: Eugen Dicheanu

Învățătură pentru recolte mari!

(Urmare din pag. 1)

direct în organizarea și desfășurarea diferitelor forme de învățămînt. O primă obligație ce le revine este să asigure cuprinderea în activitatea de perfecționare profesională a tuturor tîrîurilor cooperatori, a mecanizatorilor și muncitorilor din I.A.S., din unitățile aparținînd ministerelor industriale alimentare și contractării și achiziționării produselor agricole, să contribuie la organizarea diferitelor cursuri, să mobilizeze oamenii la cursuri, în sfîrșit, să creeze o stare de interes pentru a învăța, participarea directă la aceste acțiuni fiind una din căi.

Faptul, că uneori în cadrul cursurilor n-a fost pusă în lumină relația dintre nivelul recoltei, elisgurile oamenilor și pregătirea profesională, a făcut să scadă interesul cursanților, participarea. Explicațiile însoțite de exemple concrete sînt în măsură să-lămurească pe deplin pe cursanți, arătîndu-le clar ce au de făcut. Pentru a se crea condiții optime de însușire a cunoștințelor, în programul privind organizarea învățămîntului agrozootehnic de masă se precizează caracterul permanent al pregătirii. Pînă la sfîrșitul lunii februarie, se vor prezenta și dezbate 10—12 teme însoțite de demonstrații practice și schimburi de experiență. Începînd din luna martie, se va trece la instruirea practică în câmp, la fermele zootehnice și la celelalte locuri de producție a tuturor participanților la lucrările agricole. Pentru a face mai interesante și mai atractive lecțiile, programul are în vedere imprimarea unui puternic caracter de dezbateri, în care oamenii să-și exprime deschi, critic și autoric, părerile cu privire la toate problemele fetei sau unității respective, să vină cu propuneri. Pentru însușirea temeinică a metodelor avansate de îngrijire și furajare a animalelor de către îngrijitorii din toate fermele zootehnice, ca o modalitate nouă de cunoaștere directă a experienței înaintate, anul acesta și în anul viitor vor fi trimisi la specializare în unitățile agricole socialiste fruntase și stajioni de cercetări care au ferme bine organizate și care obțin an de an producții mari, pe timp de 1—2 săptămîni, unii muncitori din întreprinderile agricole de stat și cooperatori din unitățile cu rezultate de producție și economice slabe,

scopul final al învățămîntului agrozootehnic fiind convingerea oamenilor asupra răspunderii ce revin tuturor și fiecăruia în parte pentru a se pune în valoare întreg potențialul productiv din unitate, se cere ca lectorii să apeleze cît mai mult la comparații între unități, ferme și formații, la demonstrații practice, folosindu-se filme, planșe, diapozitive, grafice, desene la tablă și orice alte mijloace. În acest an, lectorii au la dispoziție pentru pregătirea proprie și desfășurarea lecțiilor un material didactic bogat, cu ajutorul căruia pot infușa cele mai bune experiențe din toate domeniile de activitate.

Avînd în vedere necesitatea înlăturării neajunsurilor și cerința ca întreaga activitate de perfecționare a pregătirii profesionale a lucrătorilor din agricultură să se ridice la cote superioare de eficiență, sarcini sporite în această privință revin cu deosebire organizatorilor comunale de partid, care au datoria să se implice

