

SARCINI PRIMARE ÎN ECONOMIE

PERSEVERENȚĂ ȘI RĂSPUNDERE ÎN CREȘTEREA PRODUCTIVITĂȚII MUNCII

ÎNȚEȚINEREA EXEMPLARĂ A CULTURILOR

Colectivul întreprinderii „Electrocontact” din Botoșani se remarcă prin rezultatele deosebite obținute în ultimii ani în domeniul creșterii productivității muncii. Vom argumenta această afirmație pornind de la nivelul realizărilor anului 1982. Motivul algeriei acestui an? Unul singur: în anul anterior, nivelul productivității muncii era cu totul altfel decât în prezent. Mai exact, pe baza indicațiilor și sarcinilor date în iulie 1982, la fața locului, de tovarășul Nicolae Ceaușescu, nivelul productivității muncii a fost complet schimbat, produsele și-au sporit continuu complexitatea și competitivitatea, adoptându-se, totodată, un mobilizator program în scopul creșterii mai accentuate a productivității muncii. Ca urmare, comparativ cu anul 1982, productivitatea muncii a fost anul trecut cu 46,7 la sută mai mare, iar în acest an se va înregistra un spor de 79,9 la sută. Cum s-a obținut această importantă creștere?

HALELE DE PRODUCȚIE — UN PERMANENT SANTIER. Se poate spune, fără a greși cu nimic, că „Electrocontact” activitatea colectivului se desfășoară în fiecare zi după două programe distincte. Unul vizează realizarea ritmică și integrată a producției contractate cu beneficiarii interni și partenerii externi, celălalt — valorificarea intensă a suprafețelor productive și a mijloacelor tehnice din dotare. Pentru realizarea celui de-al doilea program, practic, nu-i zi din an în care una dintre halele de producție ale întreprinderii să nu aștepte un adevărat santier. Sintezele menite să asigure promovarea largă a progresului tehnic, valorificarea inițiativelor inovatoare ale muncitorilor, tehnicienilor și inginerilor de aici. În secția turnătoriei, de exemplu, s-a realizat încheierea lucrărilor la microcuploarele de menținere la temperaturi înalte a aliajelor tope aproape că s-a suprapus, acum câteva zile, cu declanșarea acțiunii de extindere a turnării sub presiune. În aceeași zi au început și pregătirile necesare pentru ca atelierul de matrițe al secției să poată face față unui volum mai mare de piese turnate după noua tehnologie. Efectul acestor preocupări asupra creșterii productivității muncii? Utilizând procedeul de turnare la sol, un schimb de lucru realizează cel mult 80—85 mufe etalon. Schimbarea acestui procedeu prin turnarea sub presiune creștea productivitatea, pe seama aceluiași volum de muncă, să se realizeze într-un schimb de lucru 490—520 mufe etalon, ceea ce înseamnă o productivitate a muncii de peste 5 ori mai mare. Așa se face că, în timp ce personalul muncitor al secției s-a redus față de anul trecut cu 30 de persoane, volumul pieselor ce se vor turna (reprezentând aproximativ aceeași tipodimensiuni) va fi mai mare în 1985 cu 19—20 la sută.

Aspecte similare pot fi întâlnite, însă, în fiecare secție și atelier de producție. Secția prelucrării mecanice, bunăoară, ca urmare a creșterii indicelui de utilizare a mașinilor și utilajelor (pe o mașină se execută acum, simultan, între patru și zece

operațiuni), și-a restrins activitatea și a fost mutată într-o altă hală. În spațiul devenit disponibil s-a înființat un atelier pentru fabricarea transformatorilor de serie mică. La fel s-a întâmplat și cu secțiile pentru tratamente chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

care așlase era o simplă întâmplare. Dar asemenea „întîmplări” pot fi consummate în întregul întreprinderii, lăsa doar câteva. Pînă nu de mult, izolația bobinelor și a carcaserelor pentru transformatoare se realiza prin metodele chimice, confecții metalice, montaj etc. Vom mai sări în încă asupra unei noutăți de ultimă oră. Atelierul pentru grinduire electroforetică și vopsire electrostatică a intrat de câteva zile în probe tehnologice. Spațiul pentru înființarea acestui atelier a fost creat prin îndosierarea utilajelor în celelalte hale, precum și prin restrângerea activității unor ateliere ce sînt mai puțin solicitate de evoluția profilului de fabricație. Practic, în acest atelier, pentru același volum de lucrări, ce se realizează până nu de mult cu peste 120 muncitori, vor fi folosiți doar 15, respectiv cîte 5 pe schimb, ceea ce

Cum este organizarea, așa este și ritmul muncii

Grijă deosebită pentru calitatea lucrărilor

Ne aflăm pe terenurile cooperative agricole Petra, județul Mehedinți, și parcursul de solă cu porumb ce se întinde pe aproape 100 hectare. Cultura este fără buruieni, plantele cresc viguroase. „Cooperatorii au început munca încă de la ivirea zorilor — ne spune Cătețuța Ionescu, inginer-sef al cooperativei. Intrucit forța de muncă a sporit, vom prăsi manual cu 25 hectare mai mult față de ritmul stabilit inițial”. Cînd face această afirmație, inginer-sefa a unității are în vedere că pe cele 50 hectare cu floarea-soarelui s-a încheiat, de aproape o săptămîină, alți prima prășia manuală, citi și cea mecanică. Acum se prășesc manual ultimele 60 hectare cu porumb din cele 360 însumate. Și cu toate că terenurile de aici sînt situate în pantă și deci mai puțin fertile, cei din Petra au prevăzut pentru acest an să obțină pînă la 4.800 kg porumb boabe la hectar. Ei știu că hotărîtoare este calitatea muncii din aceste zile. De aceea sînt, omenii lui harnici s-au mutat în cîmp.

Pe una din soarele C.A.P. Gorz, inginer-sef al consiliului agroindustrial Bicles. Specialistul era nemulțumit de ritmul în care se lucra în această unitate. Viteza zilnică la prășia mecanică era cu 8 hectare mai mică în comparație cu cea stabilită. S-a atras atenția inginerului-sef al cooperativei agricole, Doru Balaci, să se ocupe cu toată răspunderea de organizarea muncii mecanizatorilor, să urmărească folosirea cu randament sporit a forței mecanice. Ob-

servăm că nici cooperativele nu sînt prea multe în cîmp. Așa se explică de ce aici, la cooperativa agricolă Gorz, întreținerea culturilor este mult rămasă în urmă. Prima prășia manuală s-a aplicat pe numai 85 hectare cu porumb, iar cea mecanică — pe 140 hectare din cele 374 hectare aflate în cultură. Din cele 50 hectare cu floarea-soarelui s-au prășit manual numai 25 hectare.

Si la cooperativa agricolă Pîntea Domnească din consiliul agroindustrial Prunișor organizarea muncii lasă de dorit. Ca atare, prima prășia manuală s-a făcut pe numai 40 hectare cu porumb din cele 438 hectare cultivate. Ce astăzi cei din conducerea unității? Ca bucurie că mînuie cultura?

Merită consemnat că în județul Mehedinți prima prășia manuală la sfecla de zahăr și cea mecanică s-au realizat pe aproape 6.200 hectare. Au fost luate măsuri ca în toate unitățile să fie intensificate lucrările de întreținere la porumb, cultură la care s-a concentrat, începînd cu această săptămîină, cea mai mare parte din forțele mecanice și manuale.

Virgil TĂTARU corresponsent „Scintei”



Lucrări de întreținere a culturilor de floarea-soarelui la C.A.P. Cartojani, județul Giurgiu. Foto: S. Cristian

Mai mult titei pentru dezvoltarea economiei naționale

(Urmare din pag. 1)

mari. De asemenea, experiențele unor schele de foraj din cadrul trusturilor Bolintin, Arad, Pitești și Bolești, în domeniul utilizării sapeilor cu lagare de alunecare, ca și al altor tehnici, au trebuit extinse cu mai multă operativitate în toate unitățile, astfel încît să se realizeze viteze de lucru sporite la săparea sondelor.

MAXIMIZAREA LUCRĂRIILOR ÎN INTERVENȚII ȘI A REPARATIILOR CAPITALE. Din datele furnizate de Ministerul Petrolului, în începutul lunii mai existau circa 800 de sonde care așteptau lucrări de intervenție, reparatii capitale sau probe de producție. Este de la sine înțeles că o creștere a producției de titei prin nefuncționarea, chiar și o singură zi, a unui număr atît de mare de sonde, de aici cerința îmbunătățirii activității de intervenție. Numărul mare de sonde oprite pentru intervenții și reparatii se datorează atît neajunsurilor din activitatea proprie a petroliștilor, cit și deficiențelor de aprovizionare cu instalații și materiale pentru efectuarea operațiilor de intervenție. Totodată, unitățile furnizoare de echipamente și instalații trebuie să rezolve cu mai multă răspundere și operativitate problema creșterii fiabilității unor echipamente. Durata de funcționare a pompei de fund, bunăoară, a scăzut cu mult, ceea ce a dus la creșterea numărului de intervenții.

La toate acestea se adaugă insuficiența preocupărilor pentru recrutarea și pregătirea muncitorilor necesari pentru constituirea de noi brigăzi de intervenție, organizarea defecțiilor și întreținerii și reparării tractoarelor și

instalațiilor, slaba calitate a unor lucrări. Securitatea perioadelor de timp în care se desfășoară lucrările de interven

Rezolutia Congresului al XII-lea al Uniunii Tineretului Comunist

Reze

Congresul subliniază că, în continuare, Uniunea Tineretului Comunist, organizațiile sale trebuie să acorde o atenție deosebită educării tineretului în spiritul principiilor și normelor muncii și vieții comunistilor, ale eticii și echității socialiste.

Congresul hotărăște ca organele și organizațiile U.T.C. să acționeze cu ermitate și răspundere comunistă pentru antrenarea tuturor tinerilor la realizarea exemplară a sarcinilor

Participanții și-au însușit pe deplin aprecierile profunde științifice și realiste ale secretarului general al partidului, cuprinse în Raportul prezentat Congresului al XIII-lea al P.C.R., cu privire la evoluția situației internaționale și susțin în mod unanim principiile, obiectivele și direcțiile de acțiune ale politicii externe a partidului și statului nostru.

Congresul aprobă în unanimitate activitatea internațională desfășurată de Uniunea Tineretului Comunist.

Tineretul comunist adresează tuturor tinerilor României socialiste chemarea solemnă ca, în strînsă unitate în jurul partidului, al secretarului său general, tovarăsul Nicolae Ceaușescu, să acționeze cu întreaga energie pentru a se forma ca tineri comuniști, patrioți și revoluționari, gata să facă totul pentru înfăptuirea istoricelor hotărâri adoptate de Congresul al XIII-lea al Partidului Comunist Român.

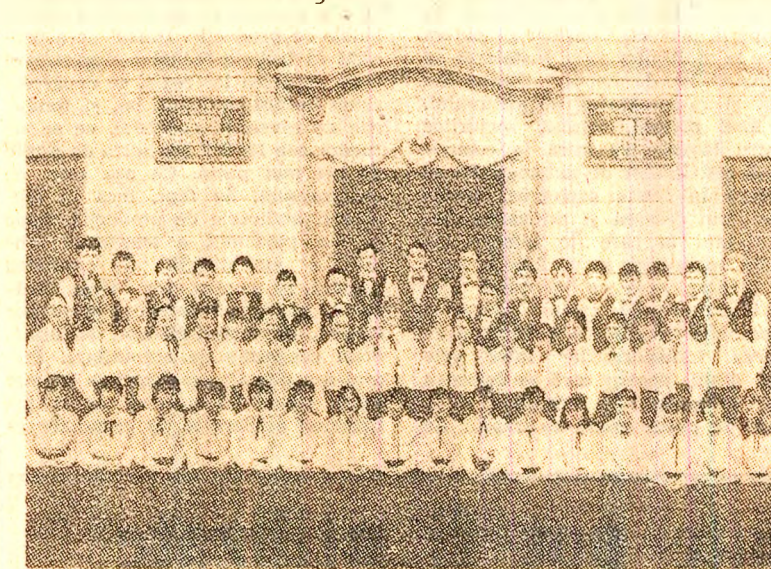
Festivalul național „CÎNTAREA ROMÂNIEI“
DIALOGURILE TINERETII

La Ateneu, Ovidiu Bălan avea o dimineață plină: repetiție cu orchestra simfonică, cu un program de mare accesibilitate, (Concertul pentru corn și orchestră în Mi bemol major de Mozart — solist Laurentiu Răducan, Concertul pentru pian și orchestră de Schumann — solistă Mihaela Cirlan, Concertul pentru vioară și orchestră de

de la "Folclorul" ... - concerte în minunatul Ateneu băcăuan sau în deplasare, ca să nu mai vorbim de microstațiunile de la Moinești, Piatra Neamț, Buhuși... Într-un cuvânt, mai multe concerte într-o singură săptămână decât numărul zilelor săptămânii, plus orele de studiu, plus repertoriul românesc cu care orchestra trebuie să se prezinte, alături de celelalte for-

alte ore îi auzeați cum comentează filmele de desene animate, cum au progresat la limba franceză, îi vedeți cum îngrijese grădina de zarzavat, cum se descurcă la orele de gimnastică, de balet, cum se pregătesc pentru concursul „Desene pe asfalt” sau cum și-au însușit lecțiile de inițiere muzicală ale Filarmonicii, cum aplaudă basmele

MUZICĂ SI MATEMATICĂ



Smaranda OȚEANU
Gheorghe BALTĂ
correspondenții „Științe”

de stat din Sibiu —
ținută artistică desă-
cîrșită. Evident, un
spectacol reprezenta-
tiv pentru arta inter-
pretativă corală sibia-
nă, organizat sub em-
blema Festivalului
național „Cîntarea
României”

— Bucuria mea cea mai mare — ne spune dirijorul corului, Hans Günter Seiwert, sufletul formației — este că la dimensiunile mișcării artistice din județul Sibiu, cu peste 30.000 de artiști

REZONANTE CULTURALE

la, pe platforma industrială a oraşului — la întreprinderea de industrializare a lemnului şi la cea de aparate pentru maşini-unelte, la liceele şi şcolile Blajului în care învaţă peste 6 000 de elevi, au fost evocate glorioasele tradiţii de luptă pentru dreptate naţională şi socială, sacrificiile înaintaşilor pentru apărarea fiinţei poporului român şi a civilizaţiei sale milenare şi, într-o firească, intimă legătură

de pe Timnave, expoziție de creație tehnică a elevilor, dezbateră pe tema Anului Internațional al Tineretului — „Participare, Dezvoltare, Pace”), citi și de aportul unor personalități ale vieții științifice, literare și culturale, al unor activiști de partid și de stat, care, în sesiuni

Adăugind acestora numeroase alte activități cultural-educative și de larg interes (de la ediția a III-a a Festivalului coral interjudețean „Iacob Mureșianu” și pînă la organizarea în aceeași perioadă a ediției a VIII-a a Tirajului aniversării de

... din localitate) o facem pentru a sublinia eforturile și deci și meritele organelor locale de partid și de stat, ale intelectualității orașului și ale locuitorilor săi pentru păstrarea „pinutei” acestei manifestări în spiritul Blajului. De altădată, și

Alexandru BRAD

nescu, Cezara Dafinescu, Dorin Varga și alții. Imaginea: Nicolae Girardi. Muzica: Tiberiu Olah. Scenariul: Paul Anghel. Regia: Gheorghe Vitanidis. O producție a studioului de film TV., realizată în Centrul de producție cinematografică „București“

tv

20.00 Telejurnal
20.25 Tribuna TV. Congresul al IX-lea
— Congresul marilor innoiri. Lu-
minile noi ale gindirii și practicii
socialiste.

20,45 Film serial (color). Războiul independent. Episodul 4: „Epopoeea sanitarilor”. În rolurile principale: Alexandru Reban, Amza Pellea, Mircea Albulescu, Cornel Coman, Romeo Pop, Ion Dichiseanu, Florin Piersic, Sebastian Papalini, Ioana Pavelescu, Timotei Ursu, Ștefan Velnjic, Ion Mox

nescu, Cezara Dafinescu, Dorin Varga și alții. Imaginea: Nicolae Girardi. Muzica: Tiberiu Olah. Scenariul: Paul Anghel. Regia: Gheorghe Vitanidis. O producție a studioului de film TV., realizată în Centrul de producție cinematografică „București“

Rezolutia celei de-a V-a Conferinta Nationale a Organizatiei Pionierilor

Măreţele obiective de dezvoltare
onimico-socială a României socia-
le stabile de Congresul al XIII
: al P.C.R., puternic marcate de
adirea revoluţionară, ştiinţifică,
sfund novatoare a secretarului
eral al partidului, tovarăşul
olae Ceauşescu, constituie pentru
i copii ţării o garanţie sigură a
orului luminos al patriei, pentru
lizarea căruia pionierii, şcolarii
şoimii patriei au înaltă îndatorire
ştinţifică de a se lupta cu muni de

ensificarea întregii munci de educa-
re politico-ideologică a pionierilor
și soimilor patriei, pentru formarea
conștiinței socialiste, revoluționare,
a trăsăturilor moral-politice ale
omului nou. În acest sens se va
acționa pentru cunoașterea și înțe-
legerea de către pionieri, scolari și
tineri ai patriei a politicii interne și
externe a partidului și statului nos-
tru, a marilor transformări revolu-
ționare produse în societatea româ-
nească, îndeosebi după Congresul
al IX-lea al R.P.R. a. 1964.

La vibrantul indemn al secretarului general al Organizației, succedându-se o serie de declarații care au avut ca punct de plecare următoarele aspecte:

mentele pionieresti să acţioneze co-
toată răspunderea pentru înfăp-
tuiră Programului activităţii U.T.C.
privind educarea comunistă, revolu-
ţionară a tinerii generaţii din patria
noastră, participarea tot mai activă
a întregului tineret la dezvoltarea
economico-socială a ţării, la înfăp-
tuiră marşelor obiective ale Pro-
gramului şi hotărârilor Congresului
al XIII-lea ale Partidului Comunist
 Român, de faurire a societăţii socia-
liste multilateral dezvoltate şi înain-
tirea României în lume.

tv

20.00 Telejurnal
20.25 Tribuna TV. Congresul al IX-lea
— Congresul marilor innoiri. Lu-
minile noi ale gindirii și practicii
socialiste.

20,45 Film serial (color). Războiul independent. Episodul 4: „Epopoeea sanitarilor”. În rolurile principale: Alexandru Reban, Amza Pellea, Mircea Albulescu, Cornel Coman, Romeo Pop, Ion Dichiseanu, Florin Piersic, Sebastian Papalini, Ioana Pavelescu, Timotei Ursu, Ștefan Velnjic, Ion Mox

nescu, Cezara Dafinescu, Dorin Varga și alții. Imaginea: Nicolae Girardi. Muzica: Tiberiu Olah. Scenariul: Paul Anghel. Regia: Gheorghe Vitanidis. O producție a studioului de film TV., realizată în Centrul de producție cinematografică „București“

