



România liberă

ORGANUL SFATURILOR POPULARE DIN REPUBLICA POPULARĂ ROMÂNĂ

Anul XXI nr. 5800

6 pagini — 30 bani

Duminică 9 iunie 1963

Succes deplin lucrărilor congresului cooperației de consum

Miine, se deschide în Capitală cel de-al IV-lea congres al cooperației de consum care va face bilanțul activității multilaterale desfășurate în ultimii patru ani și va stabili noi măsuri pentru dezvoltarea viitoare a cooperației de consum, în concordanță cu sarcinile ce-i revin în etapa actuală de dezvoltare a construcției socialiste.

Cooperația de consum a devenit o largă organizație de masă. Ea aduce o însemnată contribuție la dezvoltarea legăturilor economice dintre oraș și sat, la întărirea alianței muncitorești-tărănești. Sub îndrumarea și cu sprijinul permanent acordat de partid și guvern, conducerea, lucrătorii și masa membrilor cooperației nu au preocupat nici un efort pentru îndeplinirea sarcinilor izvorite din Directivele Congresului al III-lea al P.M.R., precum și pentru aplicarea în viață a importanțelor indicații cuprinse în Salutul partidului și guvernului adresat cu prilejul celui de-al III-lea congres al cooperației de consum de către tovarășul Gheorghe Gheorghiu-Dej.

An de an, s-a lărgit baza de masă a cooperației. Până la sfârșitul anului trecut, cooperative de consum au asociat peste 6.200.000 de membri, iar cooperative de credit — peste 1.200.000 de membri. Acest fapt dovedește, în chip elocvent, încrederea de care se bucură organizațiile cooperatiste în rândurile țărănimii.

În perioada dintre cele două congrese ale cooperației de consum, s-a acordat o atenție deosebită îmbunătățirii bazei ei tehnico-materiale. În satul nostru nou, socialist, unde au de-a pururi scos la iveală cămine culturale, dispensare, case de naștere, s-au construit și numeroase magazine și unități de alimentație publică, complexe comerciale, depozite și silozuri ale cooperației de consum.

Succesele obținute de poporul nostru în traducerea în viață a politicii partidului de industrializare socialistă a țării, de creștere continuă a producției bunurilor de larg consum și a producției agricole, sporirea necontenită a condițiilor de trai ale țărănimii colectivistă, au creat condiții pentru aprovizionarea țărănimii cu un sortiment de mărfuri mereu mai bogat și mai variat, pentru creșterea volumului de produse desfășurate în unități. Anul trecut, de pildă, prin rețeaua de desfacere a cooperației de consum s-au vândut mărfuri a căror valoare depășește cu 70 la sută valoarea mărfurilor desfășurate în anul 1958. Aducându-și totodată contribuția la

formarea fondului central al statului, organizațiile cooperatiste au realizat, în ultimii patru ani, — prin contractări și achiziții — un volum de produse agroalimentare de peste două ori mai mare decât cel realizat în perioada 1955—1958.

Dezvoltarea activității cooperației de consum se oglindește și în rezultatele financiare obținute. Datorită condițiilor favorabile în care își desfășoară activitatea, cât și muncii entuziaste depuse de lucrătorii și de milioanele de membri ai cooperativelor, în anul 1962 toate organizațiile cooperației de consum au încheiat activitatea cu beneficii.

Succesele dobândite de organizațiile cooperatiste în perioada 1959—1962 se datorează și efectului îmbunătățirii continue a stilului de muncă al conducătorilor acestor organizații, care au învățat să rezolve problemele muncii lor în colectiv, să practice metode de muncă avansate.

Fără îndoială că, în activitatea desfășurată până în prezent de unitățile cooperației de consum, au existat și deficiențe. Rezultatele obținute nu reflectă pe deplin punerea în valoare a tuturor rezervelor existente în vederea îndeplinirii continue a comerțului, a creșterii substanțiale a rentabilității. Mai sînt unele cooperative care manifestă o insuficiență preocupare pentru buna gospodărire a mijloacelor materiale și bănești, pentru înlăturarea risipei. Există încă rezerve care pot și trebuie să fie valorificate pentru desfășurarea în condiții și mai bune a aprovizionării cu mărfuri, pentru ridicarea continuă a nivelului de deservire a populației. Paralel cu trecerea în revistă a importanțelor realizări obținute, participarea la cel de-al IV-lea congres al cooperației de consum vor dezbate și deficiențele de acest fel hotărînd măsurile ce trebuie luate pentru lichidarea lor.

Hotărîrile pe care le va lua congresul trebuie să asigure cooperației de consum ridicarea întregii activități pe o treaptă mai înaltă, corespunzătoare sarcinilor ce-i revin în etapa actuală.

ADRESĂM UN SALUT CALDUROS CELUI DE AL IV-LEA CONGRES AL COOPERAȚIEI DE CONSUM, AL CARUI LUCRĂRI ȘI HOTĂRÎRI VOR CONSTITUI NEÎNDOIOS UN IMBOLD PUTERNIC, UN NOU PRILEJ DE MOBILIZARE A LUCRĂTORILOR ȘI COOPERATORILOR LA CONTINUĂ ÎMBUNĂTĂȚIRE A ACTIVITĂȚII ACESTEI LARGI ORGANIZAȚII DE MASĂ.

Aracetul și utilizările lui

Aracetul, material plastic realizat de Uzina chimică din Rîșnov, este un produs de bază pentru fabricarea adenzivilor și lianților care se utilizează în domeniul variat de activitate, înlocuind cu succes leul, uleiul și apretul, clasic. În construcții de pildă, se folosește o emulsie pe bază de aracet, care se utilizează la fabricarea vopselelor vinarom, vopsele cu o bună aderență, care se întind uniform și au un aspect plăcut. Vopștilelor cu vinarom sînt deosebit de durabile și se curăță prin simplă spălare cu apă.

Tot pe bază de aracet, se prepară adezivi pentru aplicarea direct pe beton, a parchetului lamelar și a covorșilor, din p.v.c. pe suport textil. Constructorii au experimentat și un alt material: varul plastic, care are la bază aracetul și care conferă noului material o mare aderență pe pereți.

În industria lemnului, folosirea adezivilor preparați cu aracet îmbunătățește simțitor procesul tehnologic de lipire a furniturilor și de îmbinare a ramelor de lemn. În industria poligrafică, folosirea acestor adezivi și lianți duce la înlocuirea cusăturilor de broșare, precum și a altor operații. Folosirea acestor materiale se extinde și în alte sectoare: la confecționarea ambalajelor, etichetarea produselor alimentare, îmbinarea foitelor de țigări. În industria textilă, apretul din aracet s-a dovedit superior tuturor

soluțiilor utilizate pînă în prezent. Aracetul poate fi de asemenea folosit la valorificarea deșeurilor de talpă în industria de încălziminte. Prin alcătuirea unei mase legate cu brant sintetic, după operația de calandrare a acestora, se obține o talpă elastică, ieftină și deosebit de durabilă. Noul material își găsește utilizări și în irigații, la împregănarea peritelor canalelor în scopul consolidării terenurilor.

CARAGIALE INEDIT

În sala manuscriselor rare din incinta Bibliotecii Academiei R. P. Romîne, au intrat recent 14 cărți poștale trimise de I. L. Caragiale, din Berlin, prietenului său, criticul literar Paul Zarifopol. Este o donație primită de la compozitorul Mihail Mihalovici.

Scrisorile — vechi de peste cincizeci de ani — sînt extrem de clare, bine păstrate. Scrise în perioada 1907—1910,

correspondența din acești ani reflectă adeseori interesul deosebit al scriitorului pentru aflarea veștilor din țară. De acolo, de departe, expatriatul Caragiale are domiciliu de cît mai multe noutăți literare și politice românești. Aceste 14 scrisori completează bogata corespondență purtată de Caragiale cu Zarifopol — cea mai finisată corespondență ce s-a păstrat — și din ele se reliefează stilul voios, umoristic, sarcastic și ironic al scriitorului sau cuprins de melancolie. Iată și cîteva exemplificări:

„Cu documentele pe masă...”

„Carta d-tale mi-a făcut nespūsă plăcere și cu mare dorință te aștept. A-cuma fără grijă, putem sta oarecî la vorbă despre literatură, artă și știință

romînă. Am pentru asta un vraf de nou documente — 6 numere din „Convorbiri Critice”, 1 din „Îndrumarea” și cîteva foi din „Opinia”. Adu și dumneata ce mai ai; încaî să putem dezbate cu documentele pe masă. Cu mare bucurie te aștept!”

Într-o scrisoare, Caragiale bolnav, își exprimă astfel părerea de rău că nu poate veni la Lipsa: „Am — adică mă are — o nevralgie ischiatrică foarte supărătoare, complicată cu ipochondrie: tot dîfionțiar patologiei interioare! Armințeri, se putea să nu fiu cu toți ai mei lingă voi?”

Entuziasm și pasiune

Critica burgheză a creat legenda unui Caragiale lipsit de căldură și elan, a unui om inteligent dar retras. Faptul dezmint aceste versiuni.

În mare parte din corespondența cu Zarifopol se vede interesul deosebit al lui Caragiale pentru muzica lui Beethoven, Bach, Mozart. Atunci cînd Zarifopol îl informează că a aflat din ziare că la Jena a fost descoperită o simfonie necunoscută a lui Beethoven, Caragiale îi scrie imediat: „Pariez că s-o plîngem amîndoi, cînd vom auzi această a zecea minună.”

În altă scrisoare își anunță prietenul că vine la Lipsa pentru a merge împreună la un concert.

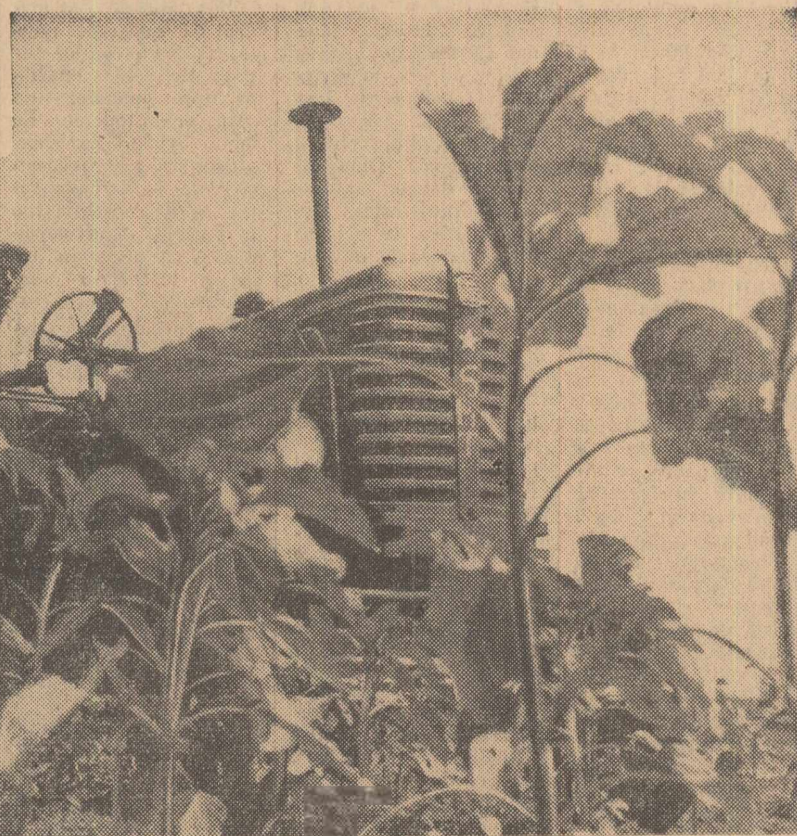
Cometa Halley și baloanele americane

Prin anul 1910 zărele vremii au anunțat apropierea cometei Halley de pămînt. Acest eveniment s-a ogîndit și în două din scrisorile lui Caragiale. Și iată în ce fel:

„Pe aici am avut cîinci zile de furtună aspră și înghețată; de azi dimineață, soare cu dinți și secetă grăznavă. Pe sennă, cometa, ca să ne asigure

Colectiviștii din satul Sprincenata din regiunea Argeș, și-au propus în acest an să scoată recolte sporite. Tocmai de aceea, cu sprijinul mecanizatorilor de la S.M.T. Radomirești, ei se îngrijesc, în această perioadă, ca culturile de porumb, floarea soarelui și sfeclă de zahăr, să fie praștite la timp. Acum, de pildă, pe ogoarele acestei gospodării, praștia a doua la culturile de floarea soarelui se apropie de sfîrșit. În clîșeu: mecanizatorul Emilian Manda, lucrînd la executarea praștiei mecanice.

Foto: I. AGERPRES



AZI VĂ INFORMĂM DESPRE:

Colaborare între cercetători

Între Institutul de cercetări alimentare și Institutul de cercetări hortico-licole s-a stabilit o strînsă colaborare în vederea obținerii de soiuri superioare de mazăre, fasole și tomate, necesare prelucrării lor în industrie. Pentru aceasta la baza experimentală a Institutului hortico-licol se cultică diferite soiuri de legume care ulterior se verifică din punct de vedere tehnologic de specialități ale Institutului de cercetări alimentare. Astfel, se urmărește să se obțină soiuri de mazăre care în prelucrare își mențin mai bine culoarea verde și nu amidonează, sau soiuri de tomate care au un conținut ridicat de substanță uscată și vitamina C. Colaborație roșie puternică.

A început să producă noua fabrică de var de la Bicaz

BACAU (Agerpres). — La sfîrșit au intrat vîineri în funcțiune primele capacități de producție ale noului fabrici de var. Cuploarele prevăzute cu instalații de comandă de la distanță, semnalizare acustică și optică și un control termotehnic modern, asigură o bună desfășurare a procesului de producție. Operațiile de extragere a varului din silozuri, precum și încălzirea lui în vagoane se face mecanizat, ceea ce creează muncitorilor condiții optime de lucru.

Noua unitate, amplasată în apropierea masivelor mîntoase de piatră calcareasă, își va aduce contribuția la sporirea cantităților de materii prime necesare industriei construcțiilor.

Prefabricate din beton pentru silozuri de ciment

În urmă cu două luni, la Atelierul de prefabricate al Întreprinderii de șantier construcții-montaș din Onești, a început

Sortimente papetare din hîrtie special tratată

La fabrica de hîrtie pentru saci din cadrul Combinatului de hîrtie și celuloză de la Suceava, au început să se producă în mod curent o serie de noi sortimente papetare, obținute prin tratarea materialului cu diferite substanțe. Este vorba printre altele de hîrtia parafinată pentru ambalarea biscuiților și de hîrtia hidrofugă obținută la mașina de bituminat. Se mai produce cartonul caserat pentru cutiile țigărilor „Snagov”, precum și hîrtiile caserale destinate confecționării căștilor poștale ilustrate de înaltă prezentare.

O nouă unitate de băuturi răcoritoare

GALAȚI (Agerpres). — La Galați a fost construită și dată în funcțiune o nouă fabrică de băuturi răcoritoare aparținînd industriei locale. Noua unitate, este înzestrată cu utilități moderne, complet automatizată și are o capacitate, la intrarea în producție de 6.000 sticle pe oră. Primul lot de 30.000 sticle cu sucuri de portocală, lămii, cîșine, smeură a luat drum consumului.

În cadrul acestei unități a intrat în funcțiune și o linie de umplut stîfoane ce poate aproviziona toate unitățile de alimentație publică din orașul Galați.

La Uzina metalurgică din Sîlna s-a creat un atelier experimental unde sînt încercate o serie de noi soluții constructive și tehnologice. În alîșeu: un aspect din acest atelier experimental. Maistrul Ion Ionescu și Petru Sorobanov la masa de lucru.

Foto: NICU VASILE

CU SPRIJINUL LARG AL MASELOR

În condițiile victoriei definitive a socialismului la orașe și sate, înlăptuirea cu succes a sarcinilor trasate de

Congresul al III-lea al P.M.R., realizarea planului general de dezvoltare a țării noastre cer din partea sfaturilor populare o creștere corespunzătoare a inițiativei și răspunderii. Ținînd seama de această cerință, cît și de faptul că sarcinile ce revin organelor locale ale puterii de stat pot fi duse la îndeplinire prin contribuția unui întreg complex de organizații obștești care activează în jurul statului, prin contribuția specialiștilor și a maselor largi de cetățeni, sfaturile populare din regiunea Suceava, sub îndrumarea organelor de partid, pun în centrul preocupărilor lor stringerea legăturilor cu masele. Sfaturile populare și comitetele lor executive folosesc în tot mai mare măsură formele organizatorice de legătură cu masele, care, prin activitatea lor entuziastă, plină de inițiativă, își aduc în permanență contribuția la rezolvarea diferitelor probleme de interes obștesc. Cîteva cifre pot ilustra amploarea participării populației la conducerea treburilor obștești. La noi, în regiunea Suceava, sfaturile populare cuprind 8007 de deputați (dintre ei, peste 90 la sută lucrează nemijlocit în producție), desfășurîndu-și activitatea în circumscriptiile electorale, în sesiuni, în cadrul celor 890 de comisii permanente, care și-au format active largite, puternice și competente, însumînd 6.442 de specialiști.

Un alt mijloc de atragere a maselor largi de cetățeni la gospodărirea treburilor obștești îl constituie cele 6668 de comitete de cetățeni organizate pe circumscriptii electorale, 535 de comitete de stradă, 253 de comitete de cetățeni pentru lucrările de construcții din contribuția voluntară, 89 de comitete pentru gospodărirea fondului silvic, 42 de comitete pentru electrificări rurale și altele, care toate cuprind 36.151 de cetățeni. Această multitudine de forme organizatorice, prin care mase largi de oameni ai muncii participă la rezolvarea problemelor economice, social-culturale, la gospodărirea regiunii, raioanelor, orașelor și satelor, sînt o dovadă grăitoare a profundului demokratism al orînduirii noastre de stat, a capacității sfaturilor populare de a fi o adevărată școală a conducerii treburilor obștești.

Deputatul — activist obștesc

Sub îndrumarea organizațiilor de partid, cu sprijinul comitetelor exe-

cutive ale sfaturilor populare, deputați în marea lor majoritate organizează periodic, în circumscriptiile lor electorale, consfătuiri cu alegătorii țin dări de seamă în fața lor, reușind în acest fel să cunoască îndeaproape problemele care se ridică, cît și posibilitățile de rezolvare a acestora. La aceste consfătuiri și adunări de dări de seamă ale deputaților, iau parte un număr mare de cetățeni. Participanții fac propuneri interesante, critică anumite neajunsuri, își iau angajamente. Propunerile, criticile, angajamentele alegătorilor sînt aduse de deputați la cunoștința comitetelor executive, Comitetele executive socot ca o datorie de mare răspundere cercetarea grabnică și temeinică a acestor propuneri, decizia și sprijinirea — în funcție de posibilități — a traducerii lor în viață. La fel se procedează în cazul criticilor. Atunci cînd înlăptuirea unei propuneri nu-i cu putință sau, depășind competența respectivului comitet executiv, ea este transmisă sfatului popular superior, acest lucru este comunicat deputatului care, la rîndul său, îl face cunoscut alegătorilor. Seriozitatea cu care sînt examinate propunerile cetățenilor se oglindește în cîteva cifre semnificative: anul trecut, în primul semestru, alegătorii au făcut propuneri peste 4.400 de propuneri, din care au fost înlăptuite 2.450. În primul trimestru al acestui an, au fost înregistrate 7.632 de propuneri, din care 1670 au fost traduse în viață pînă la 31 martie 1963.

Importante sînt însă nu numai aceste cifre, ci mai ales aspectele noi ale muncii deputaților. În satele noastre, deputații — colectivîști, mecaniza-

tori, tehnicieni sau ingineri agricoli — se străduiesc să fie întotdeauna exemplu în muncă, antrenînd în activitatea desfășurată pentru întărirea economică și organizatorică a gospodăriilor colective masa largă a alegătorilor. Acest lucru s-a văzut și în timpul muncilor agricole de primăvară, cînd lucrările care durau de regulă o lună și jumătate n-au ținut mai mult de trei săptămîni, efectuîndu-se totodată lucrări de bună calitate, potrivit cerințelor unei înalte agrotehnici.

Strîns legați de alegătorii lor, deputații își desfășoară întreaga activitate în colaborare cu cetățenii, antrenîndu-i la îndeplinirea sarcinilor obștești. Re-

(Continuare în pag. a 2-a)

În pagina III-a a ziarului:

Din experiența Uzinei metalurgice din Sîlna

ÎȘI SPUN CUVINTUL:

- MIHAIL SIMIONESCU, inginer șef;
- GHEORGHE TIU, inginer șef-adjunct;
- ING. ALEXANDRU TEODOR-RESCU, metalurg-șef;
- ING. MIHAI CANTOREANU, tehnolog-șef;
- ING. ION VOICULESCU, de la grupa de modernizări;
- ING. MATEI RUEGG, șeful sectorului A;
- ING. MATEI ILIESCU, șeful cabinetului tehnic;
- ING. CONSTANTIN NEAGOE, de la serviciul de producție.

„ASCENSORUL”

Traian Coșovei

Nu știu unde este această întreprindere „Ascensorul” — nu știu ce oameni sînt acolo; nu știu ce fac și ce gîndesc și cum gîndesc oamenii aceștia — dar numai după un singur fapt, numai după o singură faptă a lor — a acestor tovarăși de la „Ascensorul” — eu îi voi judeca.

Întimplarea m-a dus la o policlinică raională, pe strada Dionisie Lupu, și trebuia să urc pînă la etajul 7.

— Nu merge liftul? — am întrebat.

— E în repaus.

— Da — e în repaus. Are o oră pauză. După trei ore de funcționare, trebuie să-l lăsdăm o oră, pentru că, alfel, se defectează anumite piese.

Pornesc pe scări. Șapte etaje pentru mine sînt totuși nu prea multe. Înaintea mea urcă un om bolnav sprijinit de o femeie. Urc repe-

de și las în urmă multă lume. Înaintea mea urcă o femeie gravidă. Se odihnește rezemată de balustradă; a urcat patru etaje — mai are încă trei. Merge tot la 7. S-a odihnit și o aud urcînd anevoie în urma mea. Mă opresc cu intenția s-o ajut, dar cînd se apropie, numai din privirea ei mîndră, severă, îmi dau seama că are să mă refuze. Vrea să urce singură acest calvar. Și așa tot urcînd din etaj în etaj, ajung din urmă oameni urcînd încet; alții coboară sprijiniți de cîte o soră.

Frumosă policlinică — îmi spun; mare policlinică. O policlinică cu 7 etaje și... foarte utilată, foarte elegantă, desigur și cu un aparat medical foarte bun — continuu să reflectez în timp ce urc repede. Dar de ce are această policlinică un singur ascensor? Cum e posibil ca medicii să nu observe că în „pauzele” acelea liftului bolnavii sînt nevoiți să urce pe scări pînă la etajul 7?

De sus, din capătul scărilor, o mai văd o dată pe tovarășa aceea gravidă urcînd încet spirala de piatră — și cît o privesc cîteva minute, mă hotărîsc și în loc să mă duc la medicul de care aveam ne-

voie, mă duc și eu la cabinetul directorului policlinicii. Nu are directorul; era contabilul șef:

— Nu vă supărați, viu să vă aduc la cunoștință o neregulă în policlinică dv. Văd bolnavi, oameni în vîrstă, văd femei gravide silite să urce pe jos pînă la etajul 7. Mi s-a explicat că liftul este în pauză, timp de o oră... Dar...

— Da, așa sînt recomandările tehnice. O oră pauză...

Înteleg, dar de ce nu aveți două lifturi? În policlinică aceasta funcționează în două schimburi...

— Și pentru personalul nostru, care este foarte mare — este greu de umblat de la un etaj la altul pe scări. Pierdere de vreme și obosală. Dar dacă ați ști dv. cît am avut noi de suferit din pricina liftului! Dv. ați observat acum că nu merge liftul o oră — probabil nu a aparținut de policlinică noastră și nu ați mai fost pe aici. Aflați, to-

varășe, că trei luni — trei luni — nu a funcționat liftul. Iar o policlinică, vă închipuiți cîtă nevoie are de lift.

Explicațiile sincere ale șefului contabil devin ele înșile o doleanță, o suferință a policlinicii.

— Cum, trei luni fără ascensor?!

— Trei luni. Și asta din cauza întîrzierii „ascensorului” care l-a ținut fără să-l repare.

— Și n-a fost nimeni sancționat, blamat?...

— Nimeni, tovarășe. Veneau pe aici, se uitau, plecau și nu-i vedeam. A trebuit să ne luptăm cu ei — trei luni și abia s-au îndurat și-au reparat. Avem și al doilea lift. Acela este și mai mare. Și pentru repararea lui am făcut demersuri și am început lupta „din toamnă”, dar nici acum întreprinderea „Ascensorul” nu are de gînd să-l repare.

Așadar: venisem să reclam că vreme de o oră, cît liftul stă în repaus, lumea care vine la policlinică este nevoită să urce pe scări.

Și aflăm aici niște lucruri care pe

(Continuare în pag. a 4-a)



CUM FOLOSIM TEHNICA NOUA

DIN EXPERIENȚA UZINEI METALURGICE DIN SINAIA

consiliul tehnice alege un opozant care face analiza critică a proiectului respectiv. Se creează astfel cadrul unor debateri creative, care să ducă la o temeinică fundamentare tehnică și economică a fiecărei măsuri propuse. Aceasta ne ajută să înțelegem pasul cu tehnica nouă și în același timp să fim în concordanță cu posibilitățile de care dispunem.

Procedee moderne, eficiente

Practica a dovedit și în cazul Uzinei metalurgice din Sinaia, eficiența economică a măsurilor luate pentru folosirea largă a procedurilor tehnologice înaintate. În sectoarele calde ale uzinei, de pildă, tehnica nouă și-a croit rețeaua drum, aplicându-se acum procedee tehnologice moderne, ce aduc după sine importante avantaje tehnice și economice. După cum se știe, calitatea produselor se apreciază în bună măsură după felul în care acestea se comportă în exploatare, unde apar solicitările mecanice și de uzură.

„Sintesele cazurilor — sublinia ing. ALEXANDRU TEODORESCU, metalurgul șef al uzinei — când durata de funcționare, randamentul unui agregat sau al unei mașini, este influențată substanțial de calitatea tratamentului termic executat pieselor cel-compun. De aceea și permanenta noastră preocupare de a găsi noi soluții în vederea îmbunătățirii metodelor de tratament termic. Strădăniile noastre în acest sens au dat rezultate. Cele mai importante dintre acestea s-au obținut prin aplicarea procedurilor de carbonitrare. La început s-a folosit la un număr restrâns de repere, în toată această perioadă urmărindu-se îndeaproape comportarea în exploatare a pieselor astfel tratate. Un procedeu nou nu poate fi însă eficient atât timp cât nu are un câmp larg de aplicare. De aceea, atenția noastră s-a îndreptat — pe baza rezultatelor obținute — spre extinderea lui. Însușii repede de către muncitorii și tehnicienii, noul procedeu se aplică în momentul de față la peste 60 de repere, adică la cea mai mare parte a pieselor pentru pompele de injecție care sunt supuse tratamentului termic. Utilizat pe scară largă, procedeu de carbonitrare, a adus numeroase avantaje tehnice și economice. În primul rând, piesele au o calitate mult îmbunătățită, căpătând o rezistență mecanică mai mare, obținută prin utilizarea unor oțeluri mai ieftine. Înlocuirea la unele repere a oțelului de scule cu oțel carbon slab aliat carbonitrat, contribuie în acest sens un succes dintre cele mai frumoase, deoarece permite realizarea unei însemnate economii. Prețul de cost la o parte din repere, s-a redus astfel pe peste 40 la sută. Raportul la totalul producției supuse procedurii de carbonitrare, se obține anual economii între 400.000—500.000 lei. Folosirea noului procedeu contribuie prin sporirea capacității de lucru a utilajelor, și prin scurtarea timpului de tratament termic al reperelor, la o simțitoare creștere a productivității muncii. Un cuptor pentru carbonitrare asigură astăzi o producție de 10 ori mai mare față de vechiul procedeu.”

În sectoarele prelucrătoare ale uzinei, s-au creat, de asemenea, condiții pentru ca tehnica nouă să fie cât mai larg folosită cu maximum de randament. „Din punct de vedere al activității de concepție — arăta ing. M. CANTO-REANU, tehnologul șef al uzinei — avantajele oferite de tehnica nouă au fost folosite la elaborarea proiectelor de SDV-uri. La elaborarea tehnologiilor produselor noi s-au păstrat acele procedee care au dat rezultate bune în fabricație, ele fiind considerate ca verificate, iar cele mai puțin corespunzătoare au fost înlocuite cu altele noi, în concordanță cu cerințele impuse de calitatea noului produs. La proiectarea documentației pentru SDV-uri, s-a urmărit de asemenea, aplicarea soluțiilor constructive care au fost experimentate cu succes în fabricație și nu s-a mers cu orice preț pe înlocuirea acestora cu soluții noi, dacă acestea nu au fost verificate. În acest domeniu mai trebuie subliniate două aspecte importante. Este vorba mai întâi de preocuparea pentru sporirea gradului de echipare a mașinilor-unelte cu SDV-uri de calitate. Deoarece noile procedee asimilate se execută în serie, procesele tehnologice au fost echipate cu un număr sporit de scule, dispozitive și verificatoare, grație de utilitate mărindu-se în ultima pe-

rioadă, față de produsul de bază anterior de la 15,3 la 22. Tehnica nouă ne-a pus la dispoziție printre altele și un sistem nou de pregătire a fabricației, sistem pe care am

căutat să-l folosim la condițiile noastre. Având în vedere că produsele noastre au o serie de piese comune, cu o geometrie similară sau foarte apropiată, s-a creat necesitatea studiilor și elaborării unor procedee tehnologice economice bazate pe metoda tehnologiei de grup. Astfel, pentru unele piese complicate — corp pompă, cap pompă, ax cu came etc. — s-a elaborat tehnologia de grup, echipată cu SDV-uri unificate pentru familia de produse menționată, procedeu prin aplicarea căruia s-au realizat economii de peste 300.000 lei.”



O imagine des întâlnită în sectorul C: ing. Gh. Calciu, șeful secției, tehnologul Nicolae Zafiu, maestrul Ion Dima și rectificatorul Stelian Neagoe, se sfătuiesc asupra unei noi propuneri de perfecționare a tehnologiei.

Tehnologul secției

Lucrurile s-au petrecut cu câteva zile în urmă. La linia a 16-a a sectorului C, controlul tehnic a semnalat că la prelucrarea pinioanelor pentru pompele de ulei nu sunt respectate întocmai toleranțele indicate. Cine este deosebit primul chemat în astfel de situații? Desigur că tehnologul secției, reprezentantul serviciului tehnologic-șef în atelier, tehnicianul desemnat să vegheze la respectarea cu strictețe a tehnologiei prescrise.

Pentru un ochi experimentat — Nicolae Zafiu este de 11 ani la uzină în această muncă de tehnolog — nu a fost greu să dea de capăt problemei ivite. Cercetarea planurilor de operații arată că piesele aveau la danturarea, prelucrare foarte pretențioasă, cu urme de span sau de alte impurități, ceea ce provoca mici abateri de la toleranțele prescrise. Sfătuindu-se cu ing. Gh. Calciu, șeful secției, Nicolae Zafiu a ajuns repede la concluzia că totul se poate îndrepta prin schimbarea ordinii operațiilor, în așa fel încât curățirea și spălarea să se facă înainte, piesele ajungând la danturarea într-o stare corespunzătoare prelucrării.

Tehnologul de atelier, chemat să acționeze cu hotărâre pe linia promovării tehnicii noi, i se cere în același timp să combată rutina, să demonstreze ori de câte ori este necesar avantajele tehnologiei moderne. Și Nicolae

Zafiu o face cu pasiune. Chiar recent, în urmă. La linia a 16-a a sectorului C, controlul tehnic a semnalat că la prelucrarea pinioanelor pentru pompele de ulei nu sunt respectate întocmai toleranțele indicate. Cine este deosebit primul chemat în astfel de situații? Desigur că tehnologul secției, reprezentantul serviciului tehnologic-șef în atelier, tehnicianul desemnat să vegheze la respectarea cu strictețe a tehnologiei prescrise.

„In organizarea acestei activități — a precizat de la bun început ing. MATEI ILIESCU, șeful cabinetului tehnic — noi am pornit de la ideea că la munca de documentare trebuie atrase unele din cele mai competente cadre tehnice ale întreprinderii, fie că ele lucrează în sectoarele de concepție sau în secțiile productive. Astfel am ajuns ca pe lângă cabinetul tehnic să activeze în momentul de față mai

lui șef, care execută efectiv aceste lucrări de modernizare. Este bun sistemul stabilit împreună cu mecanicii, ca atunci când o mașină intră în reparații capitale să i se aducă și modificările constructive necesare. Se fac în felul acesta nu numai reparații de calitate, dar și îmbunătățiri și parametrii de

funcționare ai agregatului respectiv. În acest mod, acțiunea de modernizare aduce o contribuție de seamă la folosirea mai deplină a tehnicii cu care sîntem dotați, concretizându-se într-o creștere a productivității mașinilor și utilajelor modificate în medie de 3—4 ori.”

Atenție la rezervele interne!

În toate secțiile uzinei activează, cu rezultate bune, comisiile de descoperire a rezervelor interne. Oamenii din aceste comisii, preocupati să smulgă mașinilor și utilajelor tot ce pot da ele, desfășoară în strînsă colaborare cu colectivele din sectoarele unde lucrează, o veritabilă acțiune de studiu și cercetare a condițiilor de realizare a produselor, de punere în valoare a tuturor resurselor interne ale secției respective.

În oricare sector ai merge întâlnești la lucru aceste comisii, care-și desfășoară activitatea după un plan judicios alcătuit. Am avut prilejul să cunoaștem mai îndeaproape activitatea de descoperire a rezervelor interne de la sectorul A. „Pentru a pătrunde mai adînc în tehnologia fiecărei repere, pentru a ne aduce o contribuție mai mare la îmbunătățirea calității produselor și la creșterea productivității muncii — ne-a spus

ing. MATEI RUEGG, șeful sectorului — am format grupe de câte 4—5 tovarăși după specificul locului de muncă. Forma aceasta de organizare s-a dovedit foarte eficientă. Rezultatele de altfel o dovedesc.”

Între altele, aici s-au rezolvat o seamă de probleme dintre cele mai importante. Nu de mult timp, de pildă, se purtau vii discuții despre modul cum trebuie soluționate rectificările și găurirea pulverizatoarelor de la noile pompe de injecție, lucru deosebit de dificil. Nu-i deloc ușor să lucrezi cu un spiral de grosimea unui fir de păr. E drept că la început au existat unele greutăți. Străngutul Ion Ivănoiu, inginerul Ștefan Lazăr, maestrul Aurel Simplicianu din comisia de modernizare, au depus mult suflor pentru punerea la punct a noului procedeu tehnologic.

Două laturi inseparabile: informarea de specialitate și ridicarea pregătirii profesionale

Tehnologul-șef al uzinei, tehnicienii de la grupa de modernizare și alți oameni din întreprindere, s-au referit nu odată în cadrul discuțiilor purtate, la rolul documentației tehnice, la felul cum este folosită literatura de specialitate pe care o au la dispoziție.

„In organizarea acestei activități — a precizat de la bun început ing. MATEI ILIESCU, șeful cabinetului tehnic — noi am pornit de la ideea că la munca de documentare trebuie atrase unele din cele mai competente cadre tehnice ale întreprinderii, fie că ele lucrează în sectoarele de concepție sau în secțiile productive. Astfel am ajuns ca pe lângă cabinetul tehnic să activeze în momentul de față mai

ridicarea calificării împărtășesc cu drag muncitorilor din cunoștințele lui. Într-adevăr, alți noile mașini și instalații date în ultima vreme în funcțiune, cit și procedeele moderne de lucru aplicate, solicită din partea muncitorilor un surplus de cunoștințe tehnice. Acestea sînt căpătate la cursurile de ridicare a calificării organizate în uzină. Mașinile de frezat carusel, mașinile speciale de rod, strungurile automate, cer nu numai multă atenție, dar și un regim corect. De aceea la cursurile amintite au fost predate lecții în cadrul cărora s-a descris amănunțit fiecare subansamblu al mașinilor, funcționarea lor, insistându-se cu precădere asupra regulilor de corect. Muncitorii de la linia de strun-



Aici, la grupa de modernizare, se întocmesc proiectele care vor ridica performanțele unor mașini din parcul existent. În prim plan inginerii Septimiu Dafin, Ion Voiculescu și tehniciana Ana Andrei.

Grupa de modernizări la lucru

Paralel cu acțiunea de introducere în procesul de producție a noi mașini și utilaje, la uzina din Sinaia un loc important este ocupat de modernizarea celor existente. „Ridicarea pe această cale a caracteristicilor tehnice a mașinilor — ne-a arătat ing. ION VOICULESCU — la nivelul celor moderne, presupune o muncă susținută, perseverentă. În acest sens grupa noastră de modernizări a obținut rezultate bune. În cursul anului trecut s-a luat în studiu perfecționarea a 34 de mașini, aducându-le la maximum de performanță, prin care li s-a mărit capacitatea de lucru. Pe lângă alte avantaje obținute prin modernizarea acestor mașini, s-a înregistrat și o economie de aproape 550.000 lei. Și în acest an sînt cuprinse în planul de modernizări, un număr de 37 mașini

prevăzute a fi modificate sau înzestrate cu dispozitive. Pentru ca această acțiune să se desfășoare cu cât mai multă operativitate, s-a folosit cu succes documentația existentă, întocmită de alte uzine, fie de I.T.C.M.E., dîndu-se prioritate utilizării colecției de norme tipizate. Acest lucru ne-a permis să economisim multe ore la proiectare, de fapt fiind îndreptat spre lucrări de mai mare anvergură.

În desfășurarea activității sale, grupa de modernizări are o strînsă legătură cu șefii secțiilor productive, cu muncitorii, maestrul și tehnologii de atelier. Consultându-i am avut posibilitatea să cunoaștem din timp mașinile care necesită modernizări, primind totodată soluții prețioase. O colaborare rodnică are loc și cu compartimentul mecanicu-

multe colective. Un colectiv de documentare format din ingineri bine pregătiți consultă periodic toate cărțile noi intrate în biblioteca tehnică a uzinei, întocmind de la caz la caz, scurte informări asupra conținutului lor. Un alt colectiv care beneficiază de cadre tehnice cunoscătoare a unor limbi străine, face recenzarea revistelor tehnice; și mai multe comisii de documentare lucrează direct în secțiile uzinei.

La baza întregii activități stă planul tehnic de documentare, întocmit în lumina prevederilor planului tehnic, a celui de măsuri tehnico-organizatorice și a cerințelor directe ale unor servicii sau secții. Pentru fiecare temă cuprinsă în plan, se întocmesc cercetări bibliografice cuprinzînd cărți, materiale aflate în uzină, cit și altele semnate în diverse publicații de specialitate.”

Cît de eficientă este această muncă de documentare tehnică, este suficient să reamintim de aplicarea procedurii de carbonitrare, de introducerea tehnologiei de grup, de modernizarea unor mașini-unelte și de multe altele. Pe bună dreptate, documentația tehnică este apreciată în uzină ca un factor esențial al ridicării nivelului profesional al întregului colectiv.

„O mașină nouă, un agregat sau utilaj modern poate da maximum de randament în măsura în care cel care o deservește își îmbogățește permanent cunoștințele, cunoscîndu-și la perfecție funcționarea”. Cuvintele aparțin ing. CONSTANTIN NEAGOE de la serviciul de producție al uzinei din Sinaia, care în calitate de lector la cursurile de

guri automate de pildă, au reușit, în urma cunoștințelor căpătate, să reducă timpul de reglaj al mașinilor la jumătate.

Influența cursurilor de ridicare a calificării se răsfășează favorabil și asupra modului în care sînt rezolvate de către oameni o serie de probleme tehnice apărute pe parcurs. La scularia uzinei, specificul producției cere o bună cunoaștere a schițelor și desenelor. În acest domeniu se întîlnesc o serie de probleme tehnice, care sînt rezolvate de către muncitorii de la scularie, s-a pus un accent deosebit pe lecțiile de citire și descifrare a desenelor tehnice. Eficiența acestei măsuri nu a întîrziat să se vadă. Muncitorii lucrează cu mult mai bine, iar unele nepotriviri ce se iveau înainte între desene și sculele executate, au fost eliminate.

Maistrul, tehnicienii și inginerii n-au rămas nici ei în afara preocupărilor legate de însușirea unor noi probleme tehnice, de specializarea lor în producție. La o serie de cursuri de specializare, tehnicienii și-au însușit noțiuni noi de tehnologie. Inginerii la rîndul lor au luat în discuție, în cadrul unor conferințe de informare, probleme ale tehnicii noi și ale eficienței economice, aspecte privind organizarea lucrurilor de muncă. Folosirea cu maximum de eficacitate a tehnicii existente în uzină, solicită în permanență colectivului întreprinderii să-și îmbogățească cunoștințele, să fie „la zi” cu tot ce apare nou în domeniul respectiv de activitate. Pe acest tărîm nu există și nu poate exista nici un fel de pauză.

Fiecare măsură bine fundamentată tehnic și economic

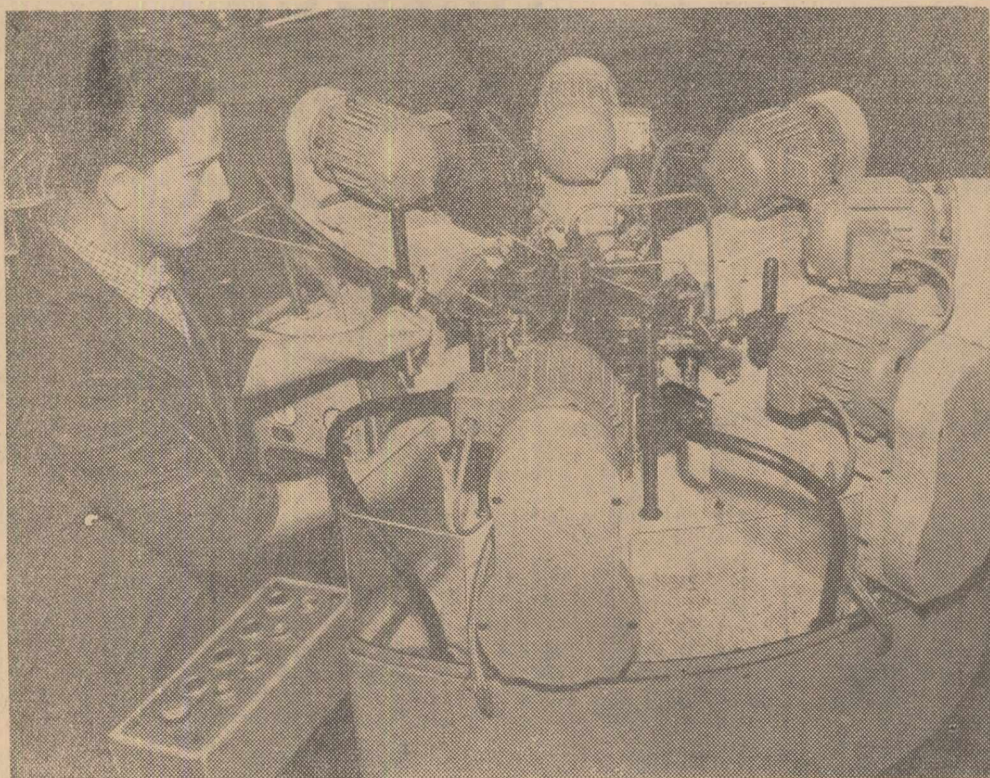
Pornind de la premisa că sporirea productivității muncii este determinată în primul rînd de extinderea tehnicii noi, de perfecționarea procedurilor tehnologice avansate, conducerea Uzinei metalurgice din Sinaia a acționat cu hotărîre în această direcție. Se desprinde în acest cadru de preocupări ca un obiectiv de primă importanță, elaborarea unor măsuri tehnico-organizatorice bine fundamentate din punct de vedere tehnic și economic.

„Atît planul nostru tehnic, cît și cel de măsuri tehnico-organizatorice — a subliniat în cursul convorbirii MIHAIL SIMIONESCU, inginerul șef al uzinei — oglindesc caile principale prin care colectivul întreprinderii trebuie să asimileze noi tipuri de produse, paralel cu continuarea în ritm susținut a producției curente. Pe această bază, măsurile realizate pînă acum, ca și cele în curs de îndeplinire, au ca obiectiv creșterea productivității muncii la operațiile cu un consum mare de muncă, elaborarea unor procedee tehnologice mai productive, măsuri care să ducă în final la realizarea atît a tipurilor noi de produse cît și a producției curente, pe aceleași linii de fabricație.”

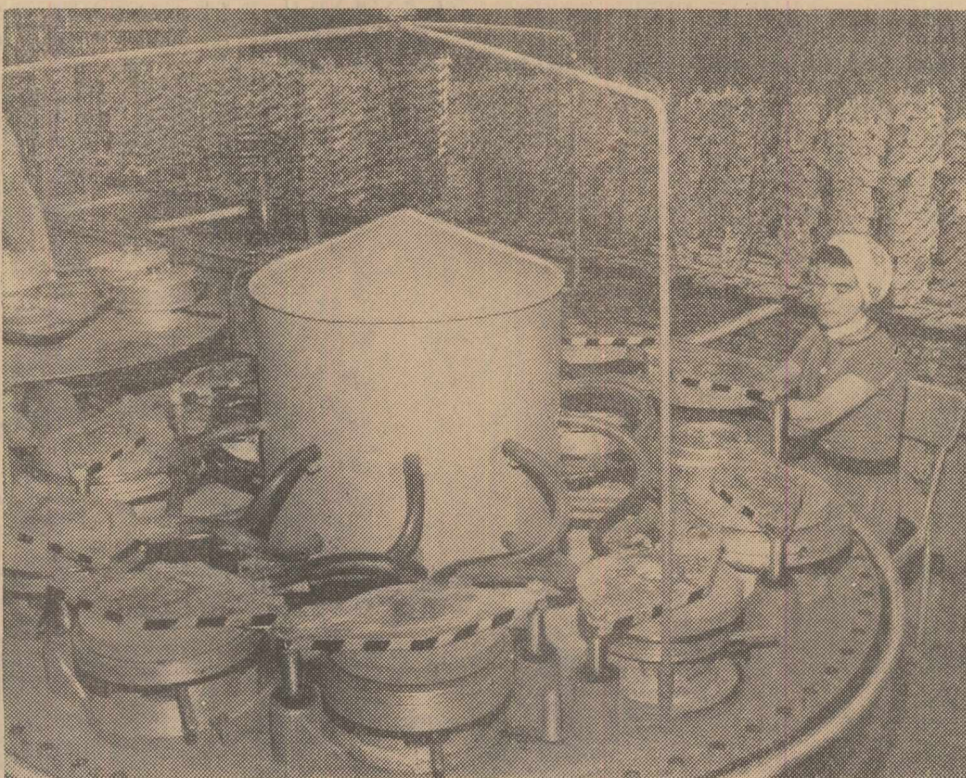
La cele discutate, inginerul șef adjunct, GHEORGHE TIU, a ținut să adauge: „Pentru prima oară în acest an, planul nostru de măsuri tehnico-organizatorice cuprinde un nou capitol. Este vorba de capitolul de studii și experimentări a cărei apariție a fost determinată de necesitatea de a adapta la nivelul uzinei anumite soluții con-

structive și tehnologice care au făcut obiectul unor documentări sau schimburi de experiență. În același timp, noi capitol completează într-un fel prevederile planului tehnic, pregătind condițiile pentru îndeplinirea unor obiective de din anul viitor. În planul nostru tehnic, cîteva poziții prevăd de pildă, asimilarea a diverse tipuri de pompe pentru motoare Diesel. În sprijinul realizării acestui obiectiv, capitolul de studii și experimentări urmărește, printre altele, reducerea numărului de tipuri de pompe prin folosirea tipurilor și elementelor standardizate.”

Este evident, că rezolvarea unor asemenea sarcini presupune o largă dezbateră a problemelor tehnice, o puternică emulație pentru a prezenta lucrări de un nivel tehnic cît mai ridicat. „Noi ne străduim — ne-a asigurat ing. MIHAIL SIMIONESCU — să stimulăm această emulație în rîndul inginerilor și tehnicienilor uzinei, alimentînd-o permanent cu teme noi de studiu și organizînd dezbateri în jurul lor. În uzină s-a înființat în acest scop un consiliu tehnic, care discută și analizează ori de câte ori este nevoie, cele mai importante probleme privind atît organizarea întreprinderii cît și modernizarea utilajului, mecanizarea sau automatizarea unor operații, înființarea de noi linii tehnologice. La aceste consilii tehnice participă ingineri din sectoarele de concepție, din secțiile productive ale uzinei și alte cadre tehnice din compartimentele interesate. În afara de referatul care prezintă tema,



Înălțul Paul Totpal (cîșeul din stînga) din sectorul A, a deprins „tainele” mașinii-agregat care nu de mult dată în producție pentru prelucrarea bușelor element de la pompele de injecție. Și la turnăria de precizie a uzinei a fost dată în funcțiune o mașină tip carusel pentru formarea modelelor ușor fuzibile. Întîră Victoria Moise (cîșeul din dreapta) conduce cu precizie noua instalație ce a fost proiectată și realizată în întreprindere.



Fotografii: NICU VASILE

Pagină realizată de
TUDOR GHEORGHIU și ILIE ARABOLU

STIRI EXTERNE

BORIS BUZILĂ

Foto : MIHAI POPESCU

agricole de stat cu saci pentru cereale și sirmă pentru balotat paille. G.A.S. se aprovizionează, de asemenea, cu combustibil și materialele necesare în timpul recoltărilor de vară. Totodată, pe baza evaluării recoltelor s-a stabilit necesarul mijloacelor de transport și s-au luat măsuri pentru buna desfășurare a transportului cerealelor la baze de recepționare a produselor agricole. (Agerpres)

R. P. Romină a sosit în țara noastră cu o delegație a Uniunii Scriitorilor Finlandezi. Din delegație fac parte M. Santavuori, președintele Uniunii Scriitorilor Finlandezi și poetii Kirstina Vaino și Harry Kaasalainen.

Răpirea din seral.
11. Tâșca, 1930.

dii, 20.15 - "C Tănăse" (La grădina Boema): Am trăit să văd și asta, 20: Regional București: A fugit un tren, 11: "Tândrică" (Sala din str. Academiciei)

 **CINEMA**

Capitlanul Fracasae: Patria, București, 1 Mai, G. Doia, Alex. Sahia, etc., G. Coman. **Plaja:** C. Republica, C. C. Frimu. **Gri-vita:** Miorița, Ste-tian cel Mare: Noua prietenă a ta-tii: Magheru, Elena Pavel. **Floareașca:** Desenată de: **Julian Poni**, Vasile Alexandru, Tineretu

CINEMATOGRAFE-GRADINI

Plaja: Progresul, I. C. Frimu. **Stadional Giulești:** Capitlanul Fracasae: Stadional Dinamo, Aronele Libertății, Alex. Sahla Artă, Cartonaje: T. Vla-dimirescu: Getatele Hurmuzani: Luce-aceafurl: Floarea de fier: rulează la cinematograful Olga Bance: Noua prie-tenă a tatii rulează la cinematograful Elena Pavel. Tineretul lui Mădărașcu: 8 Martie. **Mila recușor:** rulează la cinematografele V. Roșta, 23 August. **O viață:** Unirea, Vacanța la mare: 18 Septembrie: Cerul n-are grăti: Li-bertăți: Solat viață: Mosilor: Toată lumea e nevinovată: rulează la ci-nematograful Plintile **Mongolzii** Patinoanul 23 August

Alegerile

Dar, cercurile reactoare, înspăimântate de acțiunile de masă tot mai energice ale muncitorilor, țărănilor și studenților au preferat un regim de „mîna forte”, în care scop au pus la cale o lovitură de stat militară. Și, astfel, cu numai zece zile înainte de data cînd urma să aibă loc desemnarea noului președinte al țării, ofițeri reacționari au pătruns în castelul „Pissaro”, l-au arestat pe președintele de pînă atunci, Manuel Prado, și au instalat la putere o juntă militară, în frunte cu generalul Ricardo Perez Godoy. Este semnificativ, în această privință, faptul că, tancul lui Sherman, care a fost în posesia statului la fost un tanc nord-american de tip „Sherman”, trimis în Peru în cadrul programului de ajutor al S.U.A. în țările Americii Latine, ținea numeroși membri ai juntei și ai cabi-

din Peru

creșterii agenției, a fost, în 1940, instructor al statului major al S.U.A. de la Fort Leavenworth, Kansas — a continuat politica economică falită și ofensivă împotriva țării înaintându-și în jurul porții forțelor democratice și progresiste din țară. Partidele și organizațiile care reprezintă adevăratele interese ale poporului peruvian — Partidul comunist, „Mișcarea socială — progresistă” (partid cu o însemnată influență în rândurile țăranilor săraci și care se inspiră din idealurile revoluției cubane), Frontul de eliberare națională (care, anul trecut, a prezentat un program electoral patriotic și democratic) — nu sînt admise să participe la alegeri. Deosebit de semnificativ este faptul că din cei aproximativ 11 milioane de locuitori ai Perului, doar aproape două milioane de persoane au drept de vot. Milioane de oameni sînt excluși de la vot pe consideratul că sînt indieni, metiși, muncitori din regiunile rurale sau analfabete. În zilele care au precedat alegerile, junta militară a luat toate măsurile pentru ca și după aceste alegeri puterea de stat să continue a fi deținută de forțele oligarhice reacționare.

E. MOLDOVEANU

În cursul celor două zile cit a durat
constatările, au fost prezentate 12 re-
ferate care au analizat aspecte ale ur-
gerii utlailor din transporturi, redu-
cerea pe această cale a imobilizării lor,
a reparațiilor și a consumului de com-
bustibil. (Agerpres)

Clasamentul general individual după 6 etape: 1. Chisman (Anglia) 28h 18' 23"; 2. C. Dumitrescu (R.P.R.) la 8' 40"; 3.

a apărut :
N. Mihăilă — DIN EXPERIENȚA
ORGANIZĂRII MUNCII ÎN G.A.C.
48 pag. 0,50 lei

Adam și Eva, 10; Mașina de scris, 20; Național „I. L. Caragiale” (Sala Studio), Viorica
Căciula, 20; Tache Ionescu, 20; Crețea
cauzucan, 20; Național „I. L. Car-
giale” (Sala Comedia); Cezar și Cleo-
patra, 10 și 19.30; „Lucia Sturdza Bu-
landra” (Sala din Bd. Mihai Eftimie-
reanu), 19.30; Tache Ionescu, 19.30;
19.30; „Lucia Sturdza Bulandra” (Sala
Studio); Frații Karamazov, 10; Cind
infloresc migdalii, 19.30; „C. I. Notta-
ro” (Sala Maghera); Casa cu două în-
trebuințări, 19.30; Național (Sala
Studio); O felie de lună, 11; Chirița
în provincie, 20; Tineretul (Sala C.
Mile); Corabia cu un singur pasager,
19.30; Muntencore C.F.R., 19.30; Ca la te-
lefon, 19.30; Național (Sala Studio).
Ocul pământului în treizeci de me-
todi, 20.15; „C. Tânase” (La grădina
Boema); Am trăit să văd și asta, 20;
Regional București; A fugit un tren,
11; Tandările (Sala din str. Acad.

vița, Miorița. Ște-
tan cel Mare; Noua prietenă a tatii:
Magheru, Elena Pavel; Niciodată:
Floresca; Descoperirea lui Iulian
Bog: Vasile Alexandri, Tineretu

lul, înfățișarea inter popoare; Mila regeasă; Victoria, V. Roată, 23 August; Mădăraș, 27 August; Căminul de băgă, B. Delavrancea; Pînă miile: Lumina; Program pentru copii - dimineața; Festival Chaplin - după amiază; 13 Septembrie; Program de filme documentare: Timpuri Noi; Cameră Matko; Ce Ma... Lucifera; Gugiști; Când comedia era regă - Vistea de aur a comediei; Cultural: Certificatul de naștere - dîmneața; Mameluț - după amiază rulează la cinematograful; Olga Popov, Terezelea; Matko; Ce Ma... Lucifera; Toată lumea e nevinovată; C-tin Dade; I. Pintilio; O viață; Unirea; Tarcu; Placă; Expresul de seară; T. Vladimirescu; Omul alb; Munca; Cartuciu; Ponul cantale; Băscule; Băscule; Băscule; Băscule; Băscule; Cristo; 16 Februarie; Rocco și frații săi; M. Eminescu; 30 Decembrie. Cerul n-are grații; Libertăți; Floarea de fier; rulează la cinematograful Olga Popov; 19 Martie; 19 Martie; Jurnal Său; Idoli! rulează la cinematograful Aural Vlaicu.

CINEMATOGRAFE—GRADINI

Plaşa: Progresul, I. C. Frimu. **Stadional** Giuleşti: **Capitalul** Frăcoase. **Stadional** Dinamo, **Arenele** Libertăţii. **Stadional** Stele: **Capitalul** Frăcoase. **Stadional** Sahla Artă, **Capitalul** Frăcoase. **Stadional** Cetate, **Capitalul** Frăcoase. **Stadional** Luceafărul: **Flăcările** de fier: **relează** la cinematograful Olga Băncu. **Noua** prietenă a tati **relează** la cinematograful Elena Pavlo. **Tineretea** lui **relează** la cinematograful Cetate. **relează** la cinematograful V. Roşă. **23 August**. **O viaţă** Unirea. **Vacanta** la mare. **18 Septembrie**. **Cerul** n-are gratii. **Libertăţii**: **Salut** viaţă. **Mosilor**: **Toată** lumea. **relează** la cinematograful **le Pinitile** **Mongolii**. **Pătrunsel** **25 August**.

23 Iunie

3 Autoturisme

MOTOCICLETE · TELEVIZOARE
SCUTERE · MAGNETOANE
MASINI DE SPALAT · RUFEE · ETC.

PREMIU ÎN VALOARE DE

4.500.000 LEI

LA MARELE CONCURS

SPORTEXPRES

În toate acțiunile mari ale vieții numai „a vrea” nu este suficient.
Completați dorința cu acțiunea concretă și veți atinge obiectivul propus.
Pe această linie trebuie activat și la acest concurs.

