

România liberă

ORGANUL SFATURILOR POPULARE DIN REPUBLICA POPULARĂ ROMÂNĂ

Anul XVII nr. 4513

4 pagini — 20 bani

Joi 16 aprilie 1959



Road bogate în întrecerea socialistă

Si-au sporit angajamentele

CIMPIA TURZII (de la corespondentul nostru). — În urma preloaselor propuneri ale muncitorilor, inginerilor și tehnicienilor, precum și a studenților întreprinși în toate sectoarele, colectionul anului „Industria Sirmii” din Cimpia Turzii a hotărât zilele acestora ca în cinstea zilei de 1 Mai să sporască angajamentele luate la începutul anului.

Otelarii de la captoarele Siemens Martin vor produce în plus încă 870 tone oțel, iar cei de la captoarele electrice vor da și ei patrii un plus de 20 tone oțeluri electrice față de ceea ce prevede angajamentul inițial. Asamenea otelariilor, treburilor și studenților și ei se angajează să producă în plus de 50 tone bare treburilor. Aceste sporuri de producție, la care se adăugă și angajamentele muncitorilor din celelalte sectoare ale uzinei, vor crea posibilitatea ca până la sfârșitul anului muncitorii de la uzina din Cimpia Turzii să producă încă 6250 tone produse, în afară de ceea ce și-au propus să realizeze la începutul anului.

Ciment pentru 280 apartamente

TURDA (de la corespondentul nostru). — În întreprinderea Zilei Internaționale a Muncii, colectivul fabricii de ciment „Victoria Socialistă” din Turda realizează noi succese în lupta pentru sporirea producției, a productivității muncii și calității produselor. Prin instalarea noulor filtre cu saci la morile de ciment, precum și prin trecerea în viață a unui șir întreg de alte măsuri tehnico-organizatorice, colectivul acestei fabrici a reușit să producă de la începutul anului, în afara planului de producție, o cantitate de ciment din care se pot construi un număr de 280 apartamente. La această realizare, o contribuție de mare preț au adus membrii echipei condusă de Andrei Bărbuș de la morile de ciment, care și-au întrecut sarcinile de producție cu 224 tone ciment.

Succesele textiliștilor din Lugoj

LUGOJ (de la corespondentul nostru). — Colectivul de la „Industria Textilă” din Lugoj desăvârșind lărg întrecerea socialistă în cinstea zilei de 1 Mai a obținut noi succese în producție: între 1 și 12 aprilie a.c. fabrica au dat peste plan 1400 kg. fire iar țesătorii peste 4000 metri pânzeuri diferite. Cu aceste cifre, realiză-

riile înscrise de textiliștii lugojeni de la începutul anului ajung la 6.500 kg. fire și circa 70.000 metri țesături fabricate peste sarcinile de plan. În fruntea întrecerii care are loc între filatoarele se situează Rada Trebea și Constana Predica, iar dintre țesătorii Lili Dudaș și Elena Pete.

pod de lemn, chiar în zona centrală a barajului. — Cum au încheiat constructorii barajului trimestrul I al anului? — Pot spune că bine. Această afirmație se concretizează în cei peste 13.000 m.c. beton turnați în corpul barajului. Și în această lună până acum planul este depășit cu mai bine de 2800 m.c. beton.

— Și în momentul de față care este obiectivul central al constructorilor? — Cu prilejul consiliului de producție din seara ultimei zile a primului trimestru, pe baza analizei rezultatelor dobândite și a sarcinilor imediate, constructorii au lansat lozincă: „NICI O ZI SUB 2000 m.c. BETON ÎN CORPUL BARAJULUI”. Aceasta este obiectivul nostru central în momentul de față, care odăită îndeplinită ne va permite ca la sfârșitul acestui trimestru să executăm trecerea anului Bistriței prin golirea de fund prozorilor din zona centrală.

— Este un lucru greu? — Da, destul de greu. Îndeplinirea angajamentului presupune pregătirea din vreme a lucrurilor de turnare și mai ales livrarea de betoane după sortimentele cerute de graficul de lucrări. Dacă prima condiție este îndeplinită, a doua mai lasă încă de dorit. Întrucât fabrica de beton nu primește nicio corespondență tuturor sortimentelor de betoane. Avem în momentul de față și câteva puncte de lucru mai dificile. Acolo în stînga de cursă, se tornă zidul drept al disipatorului de energie. Betonul adus de bene trebuie transportat apoi cu vagonetele către locul de turnare înse. Din raze de acțiune a funicularului. Un punct dificil îl constituie și cel situat la cea. 20. m. sub nivelul Bistriței, unde cu ajutorul pompelor se dă o

peră cu grile maselotele cu tablele de tablă. De ce? „Ca să nu cadă corpurile străine în ele în drumul lor până la turnare” — mă-a răspuns tovarășul Constantin Blănuș.

Cum au fost economisite 35 de tone metal

Ce se întâmplă la forje? Și aici lucrurile mărunt au valoarea lor: se forjează cantități importante de piese provenite din metal care înainte se amuca pur și simplu. Este vorba despre capetele de bară care cad la debitorii materialelor. După calculul făcut, s-au turnat din acest metal, de la începutul anului și până în prezent, peste 22 tone piese forjate.

„Lucruri mărunt”

Să începem cu otelăria. Aș asistat la turnarea unei sarje? În caz afirmativ ai putut observa scintile care se răspesc în toate părțile. Aceste scintile nu reprezintă altceva decât căutări de oțel. Când un otel ar ridicat într-o zi problema recuperării lor, s-au găsit unii care să zămisca sarcinile: „Un atrop de oțel”? Ce valoare poate avea acesta?

După un calcul destul de micșos o rețesă înăcă recuperarea otelilor poate asigura într-un an metalul necesar construirii a 7 autocamioane. Cum se procedează? Simplită: prin modificarea pilinei de prindere a otelului. Procedul se folosește cu succes. Otelarii mi-au vorbit și despre alte acțiuni de valorificare a „lucrurilor mărunt”. Despre ce e vorba? Mi-a fost prezentată „echipa celor 9” în frunte cu seful lor, Gh. Popa. Sunt oameni pe care li vezi zilnic prin sectoarele uzinei scotocind printre deșeurile care sînt date la ratopire. Prin această ei au făcut economii de metal în valoare de 113.000 lei. Asamenea „lucruri mărunt” se mai pot găsi la otelărie. După asamblare, cele 3 echipe de la formarea conductelor de Constantin Blănuș, Ion Băcescu și Vasile Hoarăc aco-

C. BUDA
corespondentul „Romniei libere”
în regiunea Stalin

LA „COLJUL ROȘU” AL SECTORULUI



Zina de lucru s-a terminat. La „colțul roșu” al sectorului V de la Fabrica de confecții „Gh. Gheorghiu-Dej” din Capitală, seful sectorului Alexandru Chislescu și instructorul de calitate Nicolae Pripitu discută cu muncitorii fruntași din acest sector studii îndeplinite angajamentelor luate în cinstea zilei de 1 Mai, de a da 300 costume peste plan și a realiza economii în valoare de 25.000 lei.

Foto: NICU VASILE

Au terminat însămînțatul porumbului

Mecanizatorii secției Străulești a gospodăriei de stat Mogosoaia din regiunea București au terminat ieri însămînțatul porumbului. Față de același perioadă a anului trecut ei au terminat această lucrare cu 20 de zile mai devreme.

In clișeu: Seful brigăzii de tractoare Marin Mihailescu cercetînd cu inginerul agronom Dan Comșa, boabele de porumb hibrid înainte de a le da mecanizatorilor pentru a însămînța ultima țaria.

Foto: VICTOR TEODORU



A început executarea unei noi linii electrice

De curind, muncitorii și tehnicienii de la Truseni de construcții și instalații energetice au început executarea unei linii electrice de 110 kilovolți Cluj-Baia Mare. Prin construirea noului linii în lungime de peste 100 km vor fi legate la sistemul energetic național orașul Baia Mare, industria și minele din această regiune. Totodată se crează posibilitatea electrificării de noi localități.

În prezent se lucrează la turnarea fundurilor pentru stâlpii de susținere, la transportul și asamblarea stîlpilor. Zilele acestea au fost ridicați primii stâlpi ai liniei.

La înlăturarea acestei importante lucrări își aduc contribuția numeroși oameni ai muncii din regiunile Cluj și Baia Mare, care participă prin muncă voluntară la săparea fundurilor și transportul unor materiale. (Agetpres)

„Ziua inovatorilor” la Reșița

REȘITA (de la corespondentul nostru). — Ieri după amiază la Casa de Cultură a Combinatului metalurgic din Reșița, a avut loc Ziua Inovatorului. Cu acest prilej în fața a numeroși adepți inginerilor Gh. Hodu, seful cabinetului tehnic al combinatului a prezentat o informare în legătură cu activitatea oamenilor muncii din combinat în domeniul inovațiilor și raționalizărilor aplicate în producție: la cabinet s-a înregistrat recent cea de a 7059 propunere de inovație. Au luat cuvîntul și numeroși inovatori: Andrei Dane, tehnolog la turnătorie, Matei Borceanu, maistru la laminare și alții care au vorbit despre preocupările lor pentru perfectarea tehnicii.

Se construiesc 8000 m.p. sere din mase plastice

La cele două sere construite din mase plastice la gospodăria de stat Popești-Leordeni, culturile de roșii timpurii s-au dovedit superioare altor cantități cît și calitativ celor din serele obișnuite. În noile tipuri de sere de pildă, recoltarea roșiilor a început cu cca. 10 zile mai devreme.

Pe baza rezultatelor dobîndite la primele sere construite din mase plastice, se începe acum executarea a 8000 m.p. sere-bloc din aceleași materiale. Dintre acestea 2600 m.p. se fac la Popești-Leordeni, 2000 m.p. la gospodăria de stat Plavia, iar 2400 m.p. la Institutul de cercetări hortivitele Băneasa.

Prin extinderea folosirii maselor plastice la astfel de lucrări s-a început proiectarea unor crescătorii și voliere de fazani și potirnicii. Acestea se vor construi din polietilenă și fire de reion, eliminîndu-se în întregime folosirea sticlei și a lemnului. Prima amenajare de acest fel se va face la Timișoara.

ASTA SEARĂ PREMIERĂ...

Teatrul Muncitoresc C.F.R. Giulești prezintă astăzi seară în premieră „Sarbătorile luminașelor” piesă în trei acte de Hans Pflaier, în traducere de Tiberiu Molnar.

În distribuție: Corado Negreanu, Dana Comșa (Genevieve Preada), Luiza Derderian, C. Lungescu, Sergiu Demetriu și Al. Avotitel.

Regia este asigurată de Gheorghe Vlăd, iar decorațiile și costumurile sînt semnate de Sanda Măstăcescu.

AZI VA INFORMĂM DESPRE:

Construcții de vase pentru exploatarea stufului din Delta Dunării

Maluc... Chișcani... Două așezări îndepărtate una de alta, aproape necunoscute în trecut, care au devenit astăzi centre importante, ale unei ramuri a industriei chimice: cea care se ocupă de valorificarea industrială a stufului recoltat din Delta Dunării. Presa, radioul, aduc aproape zilnic vești despre lucrările ce se deslășoară în aceste noi centre.

La Brăila există însă o întreprindere care contribuie și ea uemijlocit la succesul acțiunii de industrializare a stufului. Este vorba de Șantierul naval „I. Mai”, cărui a se revenit sarcina de a construi flota Delta Dunării.

Înclă din cursul anului trecut, colectivul de muncă al șantierului a trecut la construcția primelor vase destinate Delta, denumite gabare. Acest tip de navă cu o punte largă și cu instalații de încălzire, se folosește la transportul de masini și utilaje necesare atît pentru amenajarea terenurilor stufosului cît și la recoltare. Au și fost trimise în Delta cîteva asemenea vase. Tot anul trecut s-au construit primele camioane cu o capacitate de 200 tone fiecare, destinate transportului de stuf balotat din Delta la Chișcani. Cele trei camioane, terminate în 1958, au și transportat o mare cantitate de stuf în noua port Chișcani, materie primă ce va fi folosită în cursul acestui an cînd va intra în funcție fabrica de carban din cadrul combinatului.

În prezent colectivul de muncă al șantierului naval „I. Mai” se străduiește să termine mai tipuri de vase necesare lucrărilor din Delta. Se află

L. BASSERO
corespondentul „Romniei libere”
în regiunea Galați

Cinci interviuri la Biczaz

În după amiaza aceia a fost imposibil să găsească muncă pe unul din cei cu care mă gândeam să stau de corbă. Parcă era un făcut. De care intră, bam acela toamna lipsea, în cele din urmă a trebuit să renunț și să mă mulțumesc doar să privesc.

Acți pe șantierul unde se ridică barajul mare hidrocentral care va purta numele lui Lenin, nici prietelui nu-ăș de lemn. Trebuie să-ți găsești un loc de unde privești să poți cuprinde imensitatea șantierului, de unde să ai în imaginea cea mai patriotică despre ceea ce făoresc constructorii barajului. De jos, chiar unde se tornă betonul în fundul pozi cel mai bine surprinde amănuntele. În schimb, pierzi ansamblul lucrării. De mai sus, la marginea gropii de fundare, imaginea este cea mai cuprinzătoare, dar totuși insuficientă pentru tot ce este aici de văzut. Pînă am ajuns sus, pe șoseaua străbătută cu tufală de autocamioanele ce aduc ciment fabricat de befor, a început să se însereze. Părăd din acest loc, puțin mai sus de platforma de unde pleacă benala cu beton, imaginea este cea mai cuprinzătoare. La mulți metri în jos se ridică corajul. În stînga se zăresc contururile dealurilor ce vor forma pereții naturali ai marelui lac de acumulare. În dreapta privirea întovărășește pînă aproape de Dodeni ultima plătă din acest ză.

S-au aprins și luminile. Jos pe șantier reflectoare pentru cei ce toarnă beton, sus de-o lungul funicularului aște de bacuri puternice. Încă puțin și intră la lucru schimbul de noapte. Ziua ca și noaptea, puternicul stocaj-pax în calea apelor Bistriței se înalță bine prins între umerii de stîncă ai munților.

Inginerul de la Baraj

Dimineața de a doua și se arală de primăvară. Poate și ora este mai potrivită pentru interviuri. Primul interlocutor este tânărul inginer GH. SALAJAN. Discuția se înfiripă pe un

pod de lemn, chiar în zona centrală a barajului.

— Cum au încheiat constructorii barajului trimestrul I al anului? — Pot spune că bine. Această afirmație se concretizează în cei peste 13.000 m.c. beton turnați în corpul barajului. Și în această lună până acum planul este depășit cu mai bine de 2800 m.c. beton.

— Și în momentul de față care este obiectivul central al constructorilor? — Cu prilejul consiliului de producție din seara ultimei zile a primului trimestru, pe baza analizei rezultatelor dobîndite și a sarcinilor imediate, constructorii au lansat lozincă: „NICI O ZI SUB 2000 m.c. BETON ÎN CORPUL BARAJULUI”. Aceasta este obiectivul nostru central în momentul de față, care odăită îndeplinită ne va permite ca la sfârșitul acestui trimestru să executăm trecerea anului Bistriței prin golirea de fund prozorilor din zona centrală.

— Este un lucru greu? — Da, destul de greu. Îndeplinirea angajamentului presupune pregătirea din vreme a lucrurilor de turnare și mai ales livrarea de betoane după sortimentele cerute de graficul de lucrări. Dacă prima condiție este îndeplinită, a doua mai lasă încă de dorit. Întrucât fabrica de beton nu primește nicio corespondență tuturor sortimentelor de betoane. Avem în momentul de față și câteva puncte de lucru mai dificile. Acolo în stînga de cursă, se tornă zidul drept al disipatorului de energie. Betonul adus de bene trebuie transportat apoi cu vagonetele către locul de turnare înse. Din raze de acțiune a funicularului. Un punct dificil îl constituie și cel situat la cea. 20. m. sub nivelul Bistriței, unde cu ajutorul pompelor se dă o

peră cu grile maselotele cu tablele de tablă. De ce? „Ca să nu cadă corpurile străine în ele în drumul lor până la turnare” — mă-a răspuns tovarășul Constantin Blănuș.

Cum au fost economisite 35 de tone metal

Ce se întâmplă la forje? Și aici lucrurile mărunt au valoarea lor: se forjează cantități importante de piese provenite din metal care înainte se amuca pur și simplu. Este vorba despre capetele de bară care cad la debitorii materialelor. După calculul făcut, s-au turnat din acest metal, de la începutul anului și până în prezent, peste 22 tone piese forjate.

ză. Dar ea și pînă acum, constructorii barajului își vor îndeplini angajamentul luat, învingîndu cîrbia Bistriței, ridicîndu mai departe stăvila puterii în calea apelor ei.

Fata de la pupitrul de comandă

De la baraj pînă la fabrica automată care îl livrează betonul este cale lungă. Dacă o rețesă de scări de lemn prinse în perețele marelui a-jungu înăă mai repede. De aici altele scrii în turnul malaroarsor. Tocmai la secția IV, la pupitrul de comandă al liniei IV am cunoscut-o pe tînăra cu care urma să stau de vorbă. Nu-i prea ușor însă căci zgomotul malaroarsor acoperă din cînd în cînd vocile, iar interlocutorii mai trebuie să fie foarte atenți la cele cînd cadrele pe care le are în față. Așa că trebuie să mă mulțumesc cu o discuție destul de telegrafică.

— Numele? — Rosa Besleagă. — Vîrstă? — 20 de ani. — De cînd faceți această muncă? — De cînd a învîrț fabrica în funcțiune. Adică de aproape patru ani. Mai înții am urmat o școală de calificare la fabrica de ciment din Biczaz.

— Ce operații conduceți de aici? — Cîntărea și amestecul sorjei de beton și apoi descărcarea în buncare. Pe cadrele din față urmăresc cantitățile de ciment, nisip, apă, piatră și leșie, componentele betonului. — Cît durează prepararea unei sarje de beton? — Cînd două minute. În 9 minute se prepară astfel întreaga cantitate de beton — 6.300 m.c. — necesară um-

Montatorul de turbine

Popusul urmărilor îl fac tocmai la Stejara, unde se ridică uzina electrică a hidrocentralei. Aici l-am cunoscut pe VASILE GHEORGHIU, seful unei echipe de montaj.

După cîte lmi spune a mai lucrat la multe alte uzine electrice. — Am început cu uzina de la Ovidiu, am continuat cu termocentrala de la Borești, la Dămănești, apoi cu uzina Diesel de la Biczaz, și din februarie anul trecut sînt aici la Stejara. — Ce lucrări a executat echipa pe care o conduceți? — Este vorba mai înții de montajul turbinei.

Montatorul de turbine

Popusul urmărilor îl fac tocmai la Stejara, unde se ridică uzina electrică a hidrocentralei. Aici l-am cunoscut pe VASILE GHEORGHIU, seful unei echipe de montaj.

După cîte lmi spune a mai lucrat la multe alte uzine electrice. — Am început cu uzina de la Ovidiu, am continuat cu termocentrala de la Borești, la Dămănești, apoi cu uzina Diesel de la Biczaz, și din februarie anul trecut sînt aici la Stejara. — Ce lucrări a executat echipa pe care o conduceți? — Este vorba mai înții de montajul turbinei.

— Ce lucrări a executat echipa pe care o conduceți? — Este vorba mai înții de montajul turbinei.

— Ce lucrări a executat echipa pe care o conduceți? — Este vorba mai înții de montajul turbinei.

— Ce lucrări a executat echipa pe care o conduceți? — Este vorba mai înții de montajul turbinei.

TUDOR GHEORGHIU

(Continuare în pag. 2-a)

MARIANA BIRVULESCU

IMPULS PROBABLE

Nr. 80

