



România liberă

ORGANUL SFATURILOR POPULARE DIN REPUBLICA POPULARĂ ROMÂNĂ

Anul XIV nr. 3766

4 pagini — 20 bani

Vineri 16 noiembrie 1956

ÎNTR-O ÎNȚEPRINDERE FRUNTAȘĂ



Fabrica de tricotate „Tinăra gardă” din București a obținut rezultate remarcabile în direcția îmbunătățirii calității produselor și reducerii prețului de cost. În trimestrul III al acestui an, planul producției globale a fost depășit cu 3,56 la sută, iar prețul de cost redus cu 2 la sută sub cel planificat.

Iată o înălțare de mai sus pe fruntea în producție Aurica Țăranu, împreună cu controlorul de calitate Continența Ștefănescu. În ultima lună, tov. Țăranu a dat numai tricotate de prima calitate.

Foto: MIHAI POPESCU

In contul anului viitor

ORAȘUL STALIN. — La numai cîteva zile după victoria obținută de constructorii de tractoare de la uzina „Ernst Thälmann” care au pășit cu producția în contul anului viitor o nouă întreprindere metalurgică din Orașul Stalin — „Ion Negoițescu” — și-a îndeplinit planul producției globale pe acest an.

Încheierea înainte de termen a planului pe 1956 este rezultatul eforturilor întregului colectiv al acestei întreprinderi care a aplicat cu pricepere tehnica nouă. În același timp metalurgii au dat acumulatorii bunei suplimentare în valoare de 1.900.000 lei.

Pînă acum, în regiunea Galați 17 întreprinderi și cooperative meșteșugărești precum și mecanizatorii din 41

SMT-uri și-au îndeplinit sarcinile prevăzute pentru anul 1956. Printre acestea se numără fabrica de uleiuri minerale „Policolor” din Galați, centrul mecanic din Tecuci, fabrica „Oxi-geni” și cooperativa „Mali” din Brăila etc.

Zilele acestea și colectivul de muncitori, tehnicieni și funcționari de la U.I. Frasin, regiunea Suceava, au anunțat îndeplinirea planului anului de producție. Pînă acum ei au dat peste sarcinile planului anual 2.837 m. c. cherestea, 800 m. c. lemn de mină, 4.375 m. c. lemn rășinoasă, 42.460 gauriuri șipci pentru export, 13.571 traverse pentru comunicații și altele.

(Agerpres)

Noul ambasador extraordinar și plenipotențiar al R.P. Mongolei în R.P.R. primit la Ministerul Afacerilor Externe

Joi 15 noiembrie a.c., Teodor Rudenec, locuitor al Ministerului Afacerilor Externe, a primit în audiență pe ambasadorul extraordinar și plenipotențiar al Republicii Populare Mongole în R.P.R., Sandavyn Ravdan, în legătură cu apropiata depunere a scrisorilor de acreditare.

(Agerpres)

Ajutorul reciproc tehnico-stilistic între R.P.R. și R.D. Germană

La începutul lunii noiembrie 1956 a avut loc la București sesiunea a VIII-a a Comisiei Mixte de Colaborare Tehnico-Stilistică între Republica Populară Română și Republica Democrată Germană.

La această sesiune au fost luate hotărâri pentru acordarea reciprocă a ajutorului tehnico-stilistic.

Astfel, Republica Democrată Germană va acorda printre altele Republicii Populare Române ajutor tehnico-stilistic pentru modernizarea producției acumulatorilor cu plumb și pentru rezolvarea problemelor brichetării carbunilor brunți. De asemenea, Republica Democrată Germană va transmite Republicii Populare Române experiența sa privind organizarea și metodele de muncă în industria construcțiilor.

Republica Populară Română va acorda printre altele Republicii Democrată Germană ajutor tehnico-stilistic în problema prelucrării moderne a lătelui, fabricarea produselor din porumb pentru industria alimentară, prepararea unor produse chimice etc.

La această sesiune a fost discutată posibilitatea găsirii unor căi noi pentru îmbunătățirea colaborării tehnico-stilistice dintre cele două țări prin introducerea unor noi metode de muncă mai operative.

(Agerpres)

Lipsa de îndrumare competentă duce la greșeli

Dragi tovarăși, încep prin a vă cere scuze pentru faptul că n-am mai trecut prin Brăila după vizita făcută în raionul dvs.

Mai cor apoi iertare tov. Marian, șeful secției agricole, pentru că nu i-am urmat sfatul. El mă avertiza-se că n-ar fi cazul să merg la gospodăria colectivă din Gemenel care e cam sălbatică. Pe drum însă, ce mi-am zis? Despre gospodăria bună s-a scris destul, chiar despre cele din raionul dvs. cum sint, de pildă, Silistraru și multe altele. Ce ar fi să mă aștept la faptul pe la această gospodărie slabă? N-ar fi oare interesant de văzut de ce e așa și nu alt fel? Vi se va părea poate o idee puțin cam ciudată — venisem doar să scriu despre o gospodărie bună.

Am pornit la drum. În tren însă m-a fulgerat un gând: dacă această comună e situată cumva pe un pământ stérp, lipsit de orice sursă de apă, într-un cînt cu tot impropriu pentru cultură? Ce, parcă nu s-au mai văzut lucruri din acestea? Sau poate oame-nii și nu pământul sînt de vină. N-or fi principii în- tr-ale agriculturii.

Dragi tovarăși din comitetul executiv al statului popular raional Brăila, regret că ajungînd la acest punct, treburile sînt soun cî-nu au fost îndreptățite. Vizi- onul colectivă din Gemenel m-am dat seama că pămîntul gospodăriei colective, deoarce de a fi stérp e udat — cum ar souna poezii — de apa binefăcătoare a Buzăului, că nu- i-veba nici de oameni delă- tîri, ei din contră de omi- ni, cu frăgere de inimă, care au în afară de în- suri, despre care vom vorbi mai la vale, și multe re- zultate frumoase.

De drept cuvînt, colectivul din Gemenel se pot mîndri cu creșterea de oi care a atins anul 1956 de capre. Iară tineret Dacă creșterea de porci ar fi bine îndreptă- țată, am putea să-luăm în pri- vînță această multă laudă. Pentru că însă însă de do- rit, ne vom opri aici, con- tinuînd să arătăm însoțite despre care am vorbit cu cîteva clipe mai înainte. Trebuie să precizăm însă de

Scrisoare deschisă către comitetul executiv al sfatului popular raional Brăila

La început că la constatarea lor primul gînd mi-a fost îndreptat către comitetul executiv, care după cîte mi-am dat seama n-a în- drumat și n-a ajutat cum se cuvine conducerea gos- podăriei și pe membrii aceia- ie. Să luăm pentru exem- plificare cîteva fapte: gos- podăria colectivă din Ge- menel a fost înființată în anul 1950. Cu 53 familii și 135 ha. Chiar din primul an, membrii gospodăriei au fost sfătuiți să înființeze o fer- mă de vaci. În 1951 din cre- ditele acordate de stat ei și- au cumpărat 36 de vaci de producție. Pînă aici toate bune, dar unde a fost greșala? Greșala a constat în faptul că s-au cumpărat la început prea multe vaci față de numărul brațelor de muncă, față de posibili- tățile pe care le aveau pen- tru hrănirea și îngrijirea lor. De aici o serie întreagă de neajunsuri. Nu era vor- ba de o vacă, două, zece, ci de 36. Colectivul și în- creșcat să cumpere furaje, să imprumute, dar n-au reușit să încreșcă cantita- tea necesară. Cheltuielile făcute au subminat simțitor fondurile gospodăriei. În afară de aceasta, hrănirile prost, vacile cumpărate au adus venituri slabe, cu care nu s-au recuperat nici 50 la sută din sumele chel- tuite pentru înființarea lor. Mai adaug faptul că ferma de vaci a lipsit sectorul a- gricol de un anumit număr de brațe de lucru care și- au avut o slabă partici- pare la muncă. Așa s-a în- tîmpiat că la culturile de cîmp nu s-a reușit să se a- plice regulile agrotehnice necesare, primul s-a plîvit o singură dată și nu pe toată suprafața. Porumbul s-a prăsit de două ori. Însoara soarelui o singură dată. Nu e deci de mirare că în anul 1951 s-a realizat abia 80 la sută din producția planifi- cată, iar în 1952, producția la grâu și la porumb a fost sub 1000 kg la hectar. În timp ce la gospodăria co- lectivă vecină, Silistraru, s-au obținut 1500 kg, grâu și aproape 2.000 kg, po- rumb. Greutățile primilor

ani s-au reflectat simțitor în muncă și realizările ce- lor ce au urmat, în care ve- niturile ramurii agricole și de la ferma de vaci au fost sub sumele planificate. În 1953, veniturile de la vaci au fost abia de 5.240 lei și aceasta în vreme ce o gos- podărie colectivă din re- giunea Stalin, „23 August” comuna Feldioara, de la a- celași număr de vaci a reușit să realizeze aproape 100.000 lei. Rezultatele slabe cauzate de greșelile repetate an de an de colectivității din Ge- menel, s-au reflectat asu- pra veniturilor financiare. În- tințind seama de ramurile noi înființate, va- toarea zilei muncii în- tre luc să crească a scăzut în următorii 2 ani cu 10-15 la sută față de valoarea zi- lei muncii din cei dinți ani de muncă colectivă.

Apucînd pe panta aceas- ta, datorită lipsei dvs. de îndrumare, colectivul din Gemenel au alunecat din greșală în greșală. Încre- ștînd să gîndească o soluție, ei au ajuns la concluzia greșită — și pe care dvs. membrii comitetului execu- tiv raional nici nu și în- creșcat s-o combateli — că, la o adică, creșterea produc- tivă și deci va trebui s-o desființeze. Astfel numărul vacilor a fost redus de la un la an, în 1956, ajungînd la numai 7 capete.

Oare nu s-a găsit nimeni care să vată lîmde rădă- cina greșelilor? Nu s-a gă- sit nimeni care să vadă că gospodăria colectivă poate și- treburile să și dezvolte altă ramura zootehnică și cea legumicolă? Că pămîntul roditor și pășunile naturale li vor ajuta la aceasta.

Am vorbit de pămînturile mănoase ale colectivelor, care se întind pînă la malurile Buzăului. Avînd la îndemînă debit suficient de apă, co- lectivul pot dezvolta cul- tură orzului și un puternic sector legumicol. E adevărat, s-au făcut înainte unele în- cercări care n-au avut însă rezultate satisfăcătoare. Și iată de ce: și în privința aceasta că și în privința

fermei de vaci s-a făcut a- ceiași greșală. În loc să se pornească de la amena- jarea unui teren mai mic, care să se poată mări odată cu creșterea cadrelor precepibile în ramura re- spectivă, odată cu creșterea condițiilor de muncă, s-a trecut de la început la suprafețe mari. În 1953, cînd numărul familiilor era de 98, iar al întregii supe- fețe de pămînt al colectivelor de 577 ha, s-au amenajat cu foarte mari eforturi și sume de bani, 30 de ha, pentru cultura orzului și 16 ha, pentru grădina de legume, și zarzavatură. Altă cultura orzului și grădi- na de legume au dat rezul- tate slabe, fiind prost în- tințite. De la oare, care s-a cules abia în primăvara anului viitor (da, da nu e- nici o greșală: a fost lă- sat peste iarnă în cîmp), nu s-a reușit să se scoată nici 1000 kg. la ha. Urmarea? S-a ajuns și aici la conclu- zia că orzului nu-i preste- prin părțile acestea și gră- dina de legume nu e ren- tabilă. Rezultatul: colec- tivul n-a mai cultivat orz, iar grădina de legume au redus-o ajungînd în 1956 la 3.50 ha.

Care a fost în tot timpul acestă atitudine dvs? Ace- eși ca și în exemplul precedent: de spectatori im- pasibili.

Dragi tovarăși, nu vreau să-i scot basma curată pe colectivul din Gemenel și conducerea lor. Au și ei firește partea lor de vină, nu făcut greșeli destue- Der vă întreb: nu credeți cumva că tocmai aici era menirea dvs. de a face ca asemenea greșeli să fie evi- tate? Aveți doar un aparat întreg de îndrumare. Ce au făcut oare inginerii dvs. care au trecut prin Gemenel? Ei nu aveau oare competența necesară pentru a ajuta pe colectivul în asemenea si- tuații?

Iată atîtea și atîtea întrebări care așteaptă un răspuns. Mai ales fiindcă în privința felului de în- drumare practicat de dvs. cazul gospodăriei colective din Gemenel este destul de semnificativ, cu atît mai mult cu cît nu e singura gospodărie din raion în a- cestă situație.

ANA CRISTEA

Pretenții...

Agencia France Presse anunță că „atitudinea guvernului britanic privind problema Egiptului pare să se fi înăpruit con- siderabil în cursul ultimilor 48 de ore”. Acest lucru se poate constata de astfel și fără aprofundarea a- genției suspensionate. După ce în- lafa indignării opiniei publice mon- diale, guvernul Angliei, Franței și Israelului au fost nevoite să ac- cepte rezoluția Adunării Generale a Organizației Națiunilor Unite și să înceteze facul, acum, sub dife- rite pretexte, încercări să încalce această rezoluție, refuzînd să se retragă de pe teritoriile ocupate de ei în Egipt în mod ilicite.

Rezoluția Adunării Generale a O.N.U., epune împedire ca trupele străine trebuie să se retragă din Egipt, iar la frontiera dintre Egipt și Israel să staționeze temporar trupe ale O.N.U. Or, acum, guve- rnele imperialiste ale Angliei și Franței susțin cu această condiție este inacceptabilă pentru ei și că nu-și vor retrage trupele decît în cazul cînd și Canalul de Suez ar fi controlat de trupe internaționale. Mul mult încă, cele două guverne leagă aceasta și de instituirea unei organizații internaționale, care să controleze Canalul. La aceasta s-a referit ministrul de externe al Fran- ței, Pineau, cînd a declarat că „trebuie înființată o organizație internațională care să controleze Ca- nalul”. În fond, ceea ce urmăresc imperialiștii este reînvierea ideii, respinse de Egipt și de opinia pu- blică mondială, de a se acorda Canalul de Suez de sub controlul Egiptului.

Totodată, și guvernul imperialist al Israelului a declarat că refuză să se retragă în limitele vechii frontiere, emițînd pretenții asupra regiunii Gaza. Primul ministru al Israelului, Ben Gurion, și în teo- retizarea agresivă declarînd că „arabii au un mare respect pentru acțiunile care folosesc forța”.

Imperialiștii, după cum se vede, înfrîngînd de „curajului” propriilor lor vorbi încep să abia noi pretenții. Astfel, ziarul american „Daily Mail” care ca forțele O.N.U. să ocupe tot Canalul de Suez, iar zia- rul britanic de extremă dreaptă „Daily Express” considerînd că

„forțele O.N.U. ar fi prea slabe” cere ca trupele agresoare anglo- franceze să rămîna pe Canal.

Mai mult chiar, Harold Mac Mil- lan, ministrul de finanțe al Marii Britanii, a declarat în Camera Co- munităților că „Anglia își rezervă dreptul de a preinde despăgubiri pentru toate avarurile cauzate în stațiunile Canalului de Suez”. Dacă recumăm toate acestea, a- jungem la următoarele concluzii: Imperialiștii anglo-franco-israelieni pretind ca: 1) ceea ce au ocupat să fie bina acaparat; 2) Suezul în- treg (și partea pe care n-au izbu- șit să o acapareze) să fie luat E- giptului și internaționalizat și 3) Egiptul să plătească Angliei și Franței despăgubiri pentru avari- le cauzate instalărilor Canalului în urma bombardamentelor avia-ției anglo-franceze.

Ne mirăm că nu cer Egiptului des- păgubiri și pentru costul transpor- tului trupelor anglo-franceze din Franța și Anglia pînă în Egipt sau pentru costul bom- belor și gloanțe- lor cu care au ucis mii de femei și copii la Port-Said. Dar încă nu e- prea tîrziu și mai pot să-și amîn- tească cu ceartă și astăzi sau al- ture.

Ce demonstrează atitudinea ce- lor trei guverne agresive? În pri- mul rînd că nu au de gînd să re- nunțe așa ușor la planurile lor (în ciuda eșecurilor suferite pînă în prezent). Acest lucru se dovedește între altele și faptul că guverne- le Eden, Mollet, Gurion în mo- mentul cînd își vor recunoaște greșelile vor trebui să tragă con- secințele, adică să părăsească pu- terea. În al doilea rînd, că sim- ple guverne sînt lipsite de simțul ridicolului, neînțîn și șama că se- fac de ris cu pretențiile lor, în- tr-un moment cînd balanța de for- te pe plan internațional este nel- în defavoarea lor.

Popoarele lumii trebuie să fie în- să vigilențe, să urmărească cu a- tenție cele ce se întîmplă în Egipt și să-și manifeste puternic solida- ritatea cu cauza Egiptului, singu- ra cale de a face pe agresori să- dea înapoi.

GH. IOSUB

In loc de trei mașini, una singură

TURDA (de la corespondentul nostru). — Un colectiv de la fabri- ca „Sticla” din Turda a efectuat o în- teresantă inovație pentru tălătur me- canic al paharelor de sticlă. Este vorba de o mașină mai simplă ca cele de pînă acum, constînd dintr-un sis- tem de suport care se învîrte în ju- ral axei lui, aducînd fiecare pahar în

fața scaunelor de lucru ale muncito- rilor. Prin noua inovație, productivitatea muncii la operația de tăiere mecanică a paharelor a fost sporită cu 300 la sută.

În loc de trei mașini cît lucrau pînă acum, în prezent se folosește o sin- gură mașină, asigurîndu-se necesarul întregii producții.

Constructorii hidrocentralei „V. I. Lenin” raportează noi succese

BICAZ. — Pe șantierul hidrocentra- lei „V. I. Lenin” Bicăz lucrările sînt o amplasare tot mai mare. Astfel s-a început — în cursul acestui an — tur- narea betonului la murele baraj care va stăvi apele Bistriței, precum și construcția uzinei hidrocentrale și a castelului de echilibru al apei. Tot în acest an au intrat în funcțiune fabri- ca de beton din sectorul baraj cu o capacitate de 4000 m. c. beton pe zi și fabrica de beton de la Ștefăru cu o capacitate de 1000 m. c. beton în 24 ore.

Folosind din plin capacitatea de lucru a utilajelor și mașinilor moder- ne, constructorii au ob- ținut în primele 10 luni ale acestui an succese importante. Planul pro-

ducției pe întregul șantier al hidro- centralei a fost îndeplinit în propor- tie de 100,2 la sută, productivitatea muncii a crescut cu 2,6 la sută față de plan, iar prețul de cost a fost re- dus cu 9,45 la sută.

Constructorii de la tunel-întrare lucrează acum în contul lunii februa- rie 1957. Din cei 4.793 m. lungime a tunelului pînă în prezent s-au înca- nat cu un tunel peste 3.400 m.

În luna octombrie muncitorii de la baraj au depășit planul de betonare cu 1,6 la sută. În prezent ei continuă lucrările de excavări la cota 431 și- fac pregătiri pentru a continua lu- crările de betonare atînci cînd timpul va permite.

(Agerpres)

Textiliștii din Buhuși în case noi

BUHUȘI (de la corespondentul no- stru). — În orașul Buhuși au apărut în ultimul an multe construcții noi. Anul trecut de exemplu a fost dat în folosință localul școlii de șapte ani, iar în acest an s-au executat lucră- rile de înălțare a școlii profesionale de ucenici și la noul local de creș- ță 110 locuri.

Canalizarea orașului Cernavodă

CONSTANTA (de la corespondentul nostru). — Vechiul oraș Cernavodă își schimbă mereu înălțarea. În locul gro- pier și al drumurilor desfundate — străzi noi, pavate; un parc nou pentru recrearea oamenilor muncii, o casă de cultură și noi unități comerciale, iată numai cîteva din realizările de pînă a- cum ale sfatului popular orașene, ajutat de cetățenii orașului.

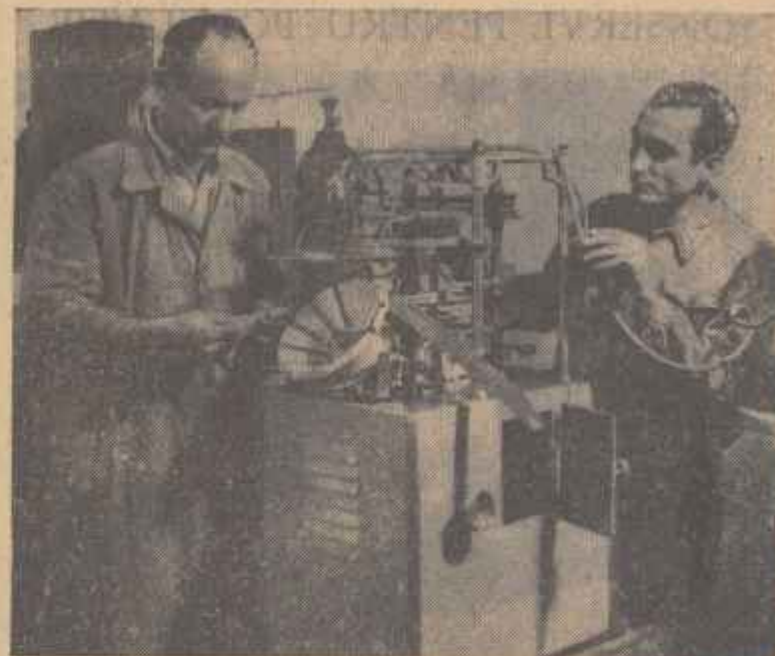
La acestea s-a adăugat încă o re- alizare importantă — înființarea a- cestă — și anume canalizarea orașului. Pentru prima oară în istoria orașu- lui Cernavodă apele ploier nu au mai inundat, în toamna aceasta, orașul, ci s-au scurs prin canalele construite în acest scop.

Constructorii întreprinderii 1001 de construcții, lucrînd în condiții grele — săpături sub pînă de apă, învingerea neumărilor izvoare subterane, săpă- tura în stîncă, etc. — au reușit să ex- ecută pînă astăzi peste 90 la sută din totalul lucrărilor de canalizare, urmînd ca pînă la sfîrșitul anului ele să fie terminate complet.

Turbina e gata de drum

RESITA (de la corespondentul nostru). — Cu cîteva timp în urmă în imensa hală a fabricii noi de mașini a Combinatului Metalurgic din Reși- ța, constructorii de turbine au în- ceput fabricarea unei noi turbine de 3.000 kilovați destinată exportului. Zilele acestea, constructorii de tur- bine resiteni au sărbătorit termina- rea importantului agregat. Chiar în cursul acestei sărbători, turbina va părăsi Combinatul Metalurgic. Înde- lîndu-se spre centrul Gîlău-Cîlău din provincia Sani-Dun a Republicii Populare Chineză căreia li este des- tinată.

Utilaje pentru industria farmaceutică



Întreprinderea „Prototipul” din Capitală realizează noi utilaje pentru diferitele ramuri a industriei noastre. În cișcu: Mașinul Francis Becker și montorul Leopold Russe lucrînd la prototipul unei mașini de forat, destinată serviciului de foraj al Institutului „Dr. Cantacuzino” pentru seruri și vaccinuri. De o concepție modernă, mașina are o productivitate de 2.000 hole pe schimb.

Foto: AGERPRES

La Uzinele „Oțelul roșu”

Ce împiedică realizarea unei producții sporite de oțel la un preț cît mai redus

Urmînd linia indicată de partid în urma celui de al doilea Congres, ote- larii au hotărît să lupte cu toate for- țele pentru obținerea unei producții sporite de oțel, pentru ca pe această cale să se poată dezvolta necontenit industria grea a țării și în special industria constructoare de mașini.

Mulțimea de inițiative lansate de primitorii, topitori, macaragii sau de echipe de încălzitori (dintre care unele au avut un larg răspuns în o- telăriele din întreaga țară) demon- strează cu prisosință eforturile de- puse de oțelarii pentru a da patriei și de zi mai multe tone de oțel.

Acastă apreciere este valabilă și pentru activitatea oțelăriei de la u- zinele „Oțelul roșu”, care au pornit cu hotărîre pe drumul realizării pla- nului anual de producție. În secția oțelăriei, de-a lungul acestui an s-au luat o seamă de măsuri tehnico-orga- nizaționale menite să ducă la îmbu- nătățirea muncii la fiecare cuplor. Pă- nîndu-se acestor pe elaborarea unui cît mai mare număr de sarje rapide, au fost analizate — și în mare mă- sură însușite — de către echipele de topitori, metodele sovietice Matulnei și Ovechinic, s-au întocmit pe alocuri grafice privind felul în care trebuie să se desfășoare munca încălzito- rilor, etc.

Pentru că în anii trecuți oțelarii au îndepărtat greutăți mari în privința a- provizionării cuploarelor cu unele materiale auxiliare — pe care le pri- meau de la alte întreprinderi — s-au construit no de mult chiar în înalta uzinei două fabrici una de var ex- cept asigură cantitățile de var necesare elaborării sarjilor și alta de do-mi- tului prin care se rezolvă problema ma- terialelor turbulente la reclădirea bolților cuploarelor Martin.

Toate acestea au dus la rezultatul că de la începutul anului 1956 și pînă la 1 octombrie, oțelarii de la „Oțelul roșu” au elaborat aproape 850 sarje rapide, realizînd astfel multe tone de oțel în plus.

Mai puține rebuturi

Mulți vreme, depășirea procentului de rebuturi la secția oțelăriei era un fapt obișnuit. Pănîndu-se la început, problema sporirii producției de oțel pe orice cale, se neglijau unele „amănun- țeli” (pregătirea hălei de turnare, respectarea cu strictețe a rețetelor de fabricație, etc.) care făceau ca procentul de rebuturi să fie uneori dublat sau chiar triplă. În ultima vreme s-au analizat temeinic cauzele care duceau la creșterea de rebuturi (elaborarea unor sarje deoxidate sau decarburate incomplet, uscarea su- perficiale a utilajului de turnare, etc.) și s-au luat măsuri pentru eliminarea lor. Astfel, maștrii din hala de turnare au fost îndrumați să urmă- rească dacă echipele sînt tratate în- tînde de turnare, cu zeamă de var și grafite, s-a pus un accent deosebit pe turnarea continuă și pe folosirea plă- cioare, a pilnilor și a aalelor de tur- nare — în limita posibilităților — numai atînci cînd acestea sînt per- fect uscate, etc. Astfel se poate spu- ne că în privința reducerii globale a

procentului de rebuturi s-au obținut succese de seamă. Privind situația în- cheiată la sfîrșitul primelor nouă luni a acestui an, vom putea des- prinde faptul că de-a lungul acestei perioade, numai în luna iunie a fost depășit procentul de rebuturi cu 0,60 la sută. În rest, la sfîrșitul fiecărei luni s-au înregistrat cifre totdeauna sub rebutul admis iar în luna septembrie acest procent a fost de numai 0,58 la sută. Fără îndoială că este un succes remarcabil cu care acest colectiv de muncă se poate mîn- dî.

Cîteva cauze obiective și unele lipsuri organizatorice

Realizările de care am vorbit nu ne permit însă să trecem cu vederea și o seamă de deficiențe manifestate în activitatea întreprinderii. În urmă cu cîteva vreme s-a pus problema modernizării unor cuploare. În scopul realizării unui preț de cost cît mai scăzut pe tonă de oțel turnat. Preco- nizîndu-se localizarea cuploarelor cu ajutorul gazelor (un combustibil mai ieftin) s-a și construit cuplorul nr. 3 la care proiectanții au prevăzut patru injectoare. După ce s-au terminat lu- crările de construcție s-a observat însă că aprovizionarea cu gaze este foarte costisitoare și în consecință s-a renunțat la ea.

Acestate fapte s-au petrecut mai de mult. În prezent lucrînd pe oțel prin cele patru injectoare. Se realizează cît de drept, o temperatură mai mare în cuplor, care face ca sarja să se pregătească mai repede. Acest fapt are însă și un mare dez- avantaj: utilizarea unei temperaturi mari provoacă degradarea cotelor. Se pierde astfel cu reparările mai mult timp decît se câștigă prin acce- lerarea vitezei de înipire. Pe de altă parte prin folosirea acestui sistem de încălzire, se cheltuește înul și o cantitate mai mare de combustibil (aproape cu 40 la sută mai mult). Bine înțeles că aceasta contribuie di- rect la ridicarea prețului de cost al tunel de oțel turnat.

Că lucrurile se mențin în acest stadiu și astăzi, desî deficiențele s-au observat de mult, de vîin sînt desî- gur pe de o parte proiectanții. Tot altfel de adevărat este însă și faptul că dacă conducerea acției (ing. I. Diamant), precum și inginerul și al- tîrnel (I. Popa) ar fi dat dovadă de mai multă inițiativă, acest consum mare de combustibil ar fi fost rî- minat. Pe scurt, este vorba de adap- tarea sistemului de combustie al acestu- lui cuplor la cel folosit la restul cu- ploarelor Martin existente la aceas- te oțelării, cuploare care sînt prevăzute cu cîte două injectoare și două came- re de gaze.

O altă cauză care face ca munca să nu se desfășoare în cele mai bune condiții, este și aceea că hala de tur- nare nu s-a dezvoltat în același ritm

Ing. I. CHIUDEA
și C. MARINESCU

(Continuare în pag. 2-a)

LOCUINȚE PENTRU MINERI



În toate centrele miniere ale țării ca și în locali- tățile din preajma exploantării, s-au ridicat în ul- timii ani numeroase locuințe pentru mineri.

În cișcu: Aspect al blocurilor muncitorești con- struite în comuna Voivod, regiunea Oradea.

Foto: AGERPRES

CONSERVE PENTRU POPULAȚIE



În ultimii ani, fabrica de conserve „11 Iunie” din Dej s-a dezvoltat mult. Introducerea unor noi instalații de vacuum, folosirea unor metode avansate de lucru, au făcut ca produsele ei să fie mult apreciate de consumatori.

În clipa: Muncitoarele Elisabeta Lukacs, Cornelia Olea și Elena Butyka de la secția ambalaj abia prind să facă față stocurilor de conserve care vin în secție. Foto: AGERPRES

Pentru înflorirea și dezvoltarea orașelor

Intrecerea și roadele acesteia

În acțiunea de înfrumusețare a Capitalei, raionul nostru V. I. Lenin — s-a situat în fruntea dărilor realizării însemnate dobândite. În cadrul întrecerii deslășuite până la 7 Noiembrie, întru slăvirea populare raionale din Capitală, acesta este rodul muncii pe care a depus-o statul popular împreună cu deputații și cetățenii pentru înfrumusețarea și dezvoltarea raionului nostru.

Citeva cifre

Recent am terminat alcătuirea unei situații care glosește despre realizările noastre. La primul punct al situației se vorbește despre electrificarea străzilor. În plan noi am avut de electrificat 3 străzi, apoi când am pornit la întrecere ne-am angajat să electrificăm 105 străzi. Acum situația ne arată că s-au electrificat 165 de străzi. În alară de aceasta s-au mai electrificat prin autoimpunere satele Filipeșu din comuna Băgădaru.

Rezultate asemănătoare s-au înregistrat și la celelalte obiective ale întrecerii. Astfel au fost pavate peste 1000 metri de trotuar, prin muncă cetățenilor și prin toată posibilitatea locală; 78 de străzi, s-au reparat pavajele pe o suprafață de 44.500 m.p.; s-au canalizat 12 străzi, s-au plantat 22.500 arbori, pomi și arbuști, au fost reparați 3 dispensare sanitare, au fost construite două săli de clasă la școala Tăuș Vădușeni, iar alte 8 săli sunt în curs de construcție la școlile 136 și 136, au fost deschise 36 de noi unități comerciale.

Simul acestor realizări ar putea să continue. Nu e încă cazul să le redăm pe toate aici. În schimb vom vorbi despre alte aspecte ale muncii. Și anume despre...

Contribuția cetățenilor

Fără îndoială că aceste realizări nu le-am făcut numai noi, dar am avut sprijinul deputaților și al cetățenilor din raionul nostru. Aceștia ne-au dat tot concursul. La vederea în care am preluat răspunsul pe care l-am dat la comanda statului popular al orașului Iași, am participat peste 1.700 cetățeni care s-au angajat să ne sprijine pentru înfrumusețarea orașului nostru.

Sprijinul pe care comitetele de stradă l-au dat la mobilizarea cetățenilor pentru realizarea angajamentelor a fost deosebit de însemnat. Astfel comitetul de stradă din circumscripția 178 în frunte cu deputatul Tănase Vasilescu și președintele comitetului de stradă Gh. Stăniloiu a mobilizat cetățenii și cu sprijinul material din partea diferitelor întreprinderi a electrificat 9 străzi în jurime de 2.440 m. l. La aceste lucrări au muncit voluntar peste 800 de cetățeni. Trebuie să scoatem de asemenea în evidență rodnică activitate a comitetelor de stradă din circumscripțiile 177 (președinte Alexandru David), 138 (președinte Alexandru Petcu), 234 (președinte Grigore Stăru), 209 (președinte Florea Florescu) și multe altele care sustinute de deputații Polixenia Ionescu, Mihail Cioca, Petre Nencu, Dumitru Bortea, au depus multe eforturi obținând realizări importante. Astfel în alară de cele arătate până acum, comitetele de stradă au mobilizat mii de cetățeni și au electrificat alte 13 străzi, au pavat strada Sindirei pe o suprafață de 3.600 m.p., au participat la construirea a 2 săli de clasă și la alte lucrări.

Muncă vrednică de laudă au depus și multe femei din raionul nostru. Astfel ca urmare a muncii depuse de tov. Ana Clușă femeile din mai multe circumscripții au luat în păstrare pentru curățenie 15 străzi. De asemenea tov. Elena Trinită, membră în comisia de femei, a îndrumat mai multe delegații de femei să ia în îngrijire pentru păstrarea curățeniei alte 12 străzi.

Sit mult deputați și cetățeni care s-au evidențiat la efectuarea lucrărilor privind înfrumusețarea și dezvoltarea raionului nostru. Ar trebui să

Posta JURIDICĂ

ZAMFIRESCU GHEORGHE, comuna Budisteni, raionul Topoloveni, regiunea Pitești, ne arată că este proprietarul unui imobil al cărui uzufruct îl are altă persoană. Aceasta nu și-a respectat obligația legală de a declara venitul imobilului. Ne întreabă dacă acest fapt poate constitui un motiv de acțiune în justiție pentru abuz de folosință din partea uzufructuarului și pentru a se obține de la judecătorească îngrădirea dreptului său de uzufruct.

RASPUNS Nedreptățile venite în fața noastră constituie de obicei o contravenție sancționată de art. 37 și următorii din Decretul nr. 153/1954. Uzufructuarul, dacă nu declară în termen legal venitul imobilului este supus sancțiunilor prevăzute de aceste texte și în niciun caz acest fapt nu poate constitui baza unei acțiuni în justiție pentru îngrădirea dreptului său de uzufruct.

MINAILESCU GHEORGHE, Călimănești, raionul R. Vlcea, regiunea Pitești, str. V.I. Lenin nr. 29, ne arată că ocupă din anul 1954, pe baza unei repartizări eliberate de serviciul de gospodărie locativă, un apartament pentru care a plătit chiria la zi. În lipsa sa și a familiei sale, proprietarul i-a evacuat, mutându-se în locul său. Ne întreabă care este modalitatea legală de a reîntra în drepturile sale.

RASPUNS Aveți dreptul să cereți evacuarea proprietarului dvs., pe două căi, la alegerea dvs.:

1. Pe baza unei reclamații la Procuratura raională care, după cercetarea cazului, poate dispune, în baza art. 35 din Decretul nr. 78/1952, evacuarea pe cale administrativă și

2. Pe baza unei cereri pe care se aplică timbra fiscală de 50 lei, solicitând Tribunalului popular raional ca pe calea ordonanței președintiale prevăzută de art. 561 din Codul de procedură civilă, să dispună evacuarea proprietarului abuziv, cu sau fără zădărire a părților.

Menționăm că cererea la Procuratură nu se timbrează și că în această cerere puteți reclama pe proprietar și pentru deficiențe de violare de domiciliu prevăzute și pedepsite de articolul 496 și următorii din Codul penal.

LUPȘA PAVEL București, str. Petre Lăcusteanu Nr. 5, ne arată că a demisionat din serviciu în anul 1954, după 30 de ani în timpul muncii și că este astăzi în vârstă de aproape 57 de ani. Ne întreabă dacă poate fi pensionat pentru bătrânețe.

RASPUNS Articolul 3 din Decizia nr. 4/1953 a Consiliului Central al Sindicatelor arată că au dreptul la pensie de bătrânețe salariații (bărbați) care au împlinit vârsta de 60 de ani și au cel puțin 25 de ani în timpul muncii.

CONSTANTIN TREISTARU, București, str. Constantin Exarcă nr. 3, ne arată că ocupă un loc de trecere și ne întreabă dacă se bucură de vreo reducere la plata cheltuielilor comune de întreținere.

RASPUNS Legislația locativă în vigoare nu arată vreo reducere pentru cazul arătat de dvs.

Despre rate

Vinzarile cu plata în rate lunare au fost bine primite de marile masă a cumpărătorilor. Este firesc. Cu mult mai ușor le bulară să cumpere un ghionier, un divan studio sau un dormitor cind ști că li se dă posibilitatea să le acopere costul treptat, la fiecare salariu. Succesul de care s-a bucurat acest sistem de vânzare a avut ca urmare extinderea lui la cumpărarea altor produse, ca de pildă, răcitoare, mașini de cusut, etc. Aceasta a mărit considerabil volumul vânzărilor.

Din păcate însă, se trece încă prea lent la extinderea și mai largă a acestui sistem de vânzare. Asculdăm de pildă, la radio, reclama muzicală făcută de mașinile electrice de spălat rufe. Poate că pe mulți ascultători le amănă să li se cumpere de la o asemenea practică ale mașinilor electrice.

Costă însă 1.100 lei și o sumă pe care este greu să o achiziți în întregime, dar care ar putea fi mai ușor achizițată în rate. Cîți oameni ai muncii nu și-ar înzestra gospodăria cu asemenea mașini în condițiile vinzării lor în rate?

Sugerăm tovarășilor din Ministerul Comerțului Interior și din Ministerul Finanțelor să studieze cu atenție această problemă, care ar fi în folosul cumpărătorilor și al statului, al unității producătoare și al comerțului de stat. Sistemul vinzării în rate ar putea fi extins și la alte articole, cum sint frigiderul electric — care au început să fie produse în țară — cărucioarele pentru copii, aparatele de radio și televiziune, etc.

Cauză și efect

Cauza este muncă de mîntuială, neglijența, lipsa de răspundere. Efectul este

aparitia și înmulțirea cupoanelor și a nomenclaturii rămase în urma vânzării unui întreg balot de marfă, și a cupoanelor provenite din faptul că anumite bucăți de marfă sint necorespunzătoare.

Ați observat poate că în ultimul timp s-au deschis sumedenie de magazine speciale destinate desfacerii cupoanelor. Lucrul în sine, este pozitiv. Se valorifică marfuri care puse în circuitul normal al comerțului ar fi refuzate de cumpărători.

De unde apar aceste cupoane? Cine suportă diferențele de preț? Cîți și timpede: bună sau proastă, marfa costă tot atât, materia primă, cea auxiliară, uzul mașinilor, manopera, fiind diferențiate după rezultatul hun

O problemă de „greutate”

De multe săptămîni se află în incinta Uzinelor Textile Timisoara o cantitate de circa 50 mii metri olandizi, refuzați de reprezentanții comerțului. O asemenea cantitate a fost deci sustrasă circuitului normal al comerțului, care, fără îndoială, în posesia ei, ar fi satisfăcut în

mal bune condiții cerințele cumpărătorilor. Cu toate acestea, refuzul reprezentanților comerțului este un fenomen pozitiv. Situndu-se pe poziția apărării intereselor cumpărătorilor, care nu

sau prost al producătorilor. Cine suportă deci diferențele? Evident statul. Cine este în clăt? Nimeni. Cumpărătorul unui cupon beneficiază de o reducere de cinci, șase sau zece lei. În bugetul statului asta înseamnă un pierdere de mii și zeci de mii de lei pe an. Reducerea de care beneficiază cumpărătorul este compensată de faptul că respectivul cupon este folosit pentru a cumpăra un articol de calitate inferioară, care are defecte, fie de dimensiuni nepotrivite din cauza defectelor în bucată, cumurii care au necesitat clopitirea ei.

Este neplăcut să constată că multe cupoane sint abitate. Dar înțelegem atenția a mașinilor, curățarea lor de ulei, ar evita crearea acestui gen de cupoane. Multe cupoane sint provenite și din cauza defectelor în țesătură (străbucătură, îngălțări), lucru care face necesară tăierea

LA PALATUL CULTURAL DIN TG. MUREȘ



Palatul Cultural din Tg. Mureș adăpostește multe înafășii de cultură, printre care se numără și școala elementară de muzică. În clipa: Elevele clasei a V-a a școlii elementare de muzică, la ora de curs a profesoarei Ilona Horvath. Foto: AGERPRES

Cercetări etnografice asupra artei populare romino-maghiare

CLUJ (de la corespondentul nostru) Un grup de cercetători din cadrul Filialei Cluj a Academiei R.P.R. desfășoară de mai multă vreme o serie de importante cercetări etnografice asupra artei populare din diferitele zone ale Transilvaniei (Munții Apuseni, Sălaj, Timave, etc.). Rezultatele cercetărilor arată că îndelungată convietuire romino-maghiară li găsește o vie expresie în portul popular, în arta textilă.

În zona etnografică a Sălajului, de pildă, cercetările întreprinse în arta textilelor arată că femeile maghiare din satul Dej au învățat unele aleșturi de la rominile din satele Noș și Sălaj. În zona Huedin, rominile au deprins o cusătură orășenească maghiară denumită „după scris” (i-rasos), utilizată la căpătiele de per-

na, precum și ca un mijloc decorativ complementar la cămășile femeiești.

În decursul vremurilor s-a întregit tratul o înrurire între romini și maghiari și în domeniul portului popular. Fetele din satul o populație maghiară de la poartă o cămășă numită „rominească”, intrucroial, cusătură și ornamentația sint împrumutate de la rominile sălăene din jur. În schimb, romini din comuna Casinu Nou, raionul Cluj, au împrumutat pieșe din portul ungurilor conlocuitori. La fel, portul rominilor din zona Huedin este înrurit puternic de portul maghiar.

Piese, motivele decorative și tehnica de lucru împrumutate nu sint produse mecanic. Continutul etnografic adoptat este prelucrat și interpretat de fiecare populație în parte, potrivit gustului și inspirației respective.

Ce împiedică realizarea unei producții sporite de oțel la un preț cit mai redus

(Urmare din pag. 1-a)

cu platoul cuptoarelor. Aceasta a creat un decalaj care are unora urmări asupra unei întregi șirje de oțel: lucrările pregătitoare în hală nu sint terminate cind șirja e gata pentru turnat și atunci primitorii trebuie să mențină oțelul în cupitor pînă cind malsrul din hală de turnare anunță că pot „destupa”.

În alară de aceste cauze, mai sint însă și unele lipsuri organizatorice care frînează munca oțelurilor, care împiedică să obțină succese mai însemnate în procesul de producție.

Să le luăm pe rînd

Dacă privim graficul de elaborare a șirjelor, vom observa că sint multe cazuri cind timpul prevăzută este depășit. Pentru aceasta nu există nici o justificare. S-ar putea elabora cu mult mai multe șirje rapide, dacă ar fi eliminate unele defecțiuni existente în organizarea muncii pe platou.

Începem cu felul în care se face încălzirea cuptoarelor. Oțelarii spun că pentru a scurta timpul de încălzire a cuptoarelor utilizează metoda Ovnicov (de folosire simultană a două macarale). Acest lucru nu e rău. Dimpotrivă. Numai că metoda Ovnicov ori nu este utilizată așa cum trebuie, ori nu se asigură condiții pentru aplicarea ei. Ce se întâmplă de fapt la oțelăria de la „Oțelul roșu”?

În această direcție? Durata de încălzire a unui cupitor se prelungește uneori chiar cu 3-4 ore din cauza că fierul vechi nu este bine sortat și împachetat. Se introduce adesea în cupitor troci care nu au nici cel puțin 100 de kg. Sînt este că fierul vechi trebuie balotat înainte de a fi introdus în cupitor. Aceasta operație nu este însă executată întotdeauna corect la „Oțelul roșu” din cauza că, în mod inadmișibil, oțelăria nu este încălzită nici astăzi cu utilajul special, corectorul (există o mașină mică de balotat. Însă aceasta e cu totul insuficient față de necesități). Dat fiind că această operație se execută mai mult manual, se fac baloturi de dimensiuni prea mari, care deteriorează stîlpul cupitorului în momentul în care macaragistul le introduce în cupitor.

Vorbim despre încălzirea cuptoarelor, trebuie să amintim și faptul că de cînd s-a construit la oțelărie o cale de rulare pentru macarale. Folosind complet, această cale de rulare satisface nevoile cuptoarelor. Iată însă că din cauza unor defecțiuni de construcție care s-ar fi putut remedia de mult, cuptoarele nr. 2 și 3 nu pot fi servite în bune condiții de aceste macarale.

În mare, acestea ar fi principalele lipsuri care frînează munca oțelurilor de pe platoul cuptoarelor.

Deficiențe

la hală de turnare

Ceea ce împiedică însă serios realizarea unei producții sporite de oțel și la un preț de cost cit mai redus, sint lipsurile care dăunează de multă vreme în hală de turnare.

Printre sarcinile echipei de muncitori de aici se află și aceea de pregătire a canalului de turnare și a coșurilor. În hală, oriunde te-ai învîrli, te lebești de cochile aruncate la voia întâmplării, de lingouri reci care stau cîle peste grămada în apropierea canalului de turnare de moloze provenit de la demolarea cuptoarelor etc. Malsrul Iacob Durati, care răspunde de buna mers a muncii în

hală, se lăsa copleșit de unele greutăți pe care le provoacă oțelăria celulei sectoriale ale uzinei (în special sectorul de transporturi care nu și-a organizat bine munca, nerepartizînd todeauna oțelăria numărul de vagoane necesare pentru transportul materialelor). Nu se vede o preocupare din partea acestor tovarăși pentru a schimba actuala stare de lucruri.

De cînd s-a întîmplat un alt fapt. La cupitor nr. 4 s-a reținut altă timp șirja pentru că cel din hală de turnare nu pregătiseră încă canalul „din lipsa de cochile”. Primitorul lile Becu și-a văzut astfel zădărnicele eforturile pentru a elabora mai repede șirja. Era întădăvîr vorba de lipsa de cochile? Nici pe departe. În hală sint suficiente Unele dintre ele însă rămîn mult timp încărcate cu lingouri pentru motivul că unii dispozitivi pentru scoaterea lingurilor din cochile este suprasolicitat. Conducerea secliei nu s-a îngrîșit să conecteze un alt dispozitiv și astfel, dînd-o neglijență de neîngăduit, se pierd cantități importante de oțel.

Se spune de asemenea că seclia oțelăriei are un consum mare de cochile. În realitate ele sint folosite defectuos (sint degradate) ceea ce face ca un număr mare de cochile să fin aruncate după câteva înruriri, pe cînd, dîrura lor de funcționare ar trebui să fie pînă la 12 turnări.

Citeva propuneri

Muncitorii și tehnicienii de la oțelăria uzinelor „Oțelul roșu” pot elabora șirje mai multe și la un preț de cost scăzut. Lipsurile arătate mai sus frînează însă traducerea în fapt a acestor sarcini. Pentru eliminarea lor este necesar, în primul rînd, să se ia măsuri care să ducă la micșorarea consumurilor specifice de materii prime și materiale, care, după ce se știe, au greutatea specifică cea mai mare în calcularea prețului de cost. În primul rînd, trebuie micșorat consumul de combustibil. Pentru a se putea face acest lucru, oțelării trebuie să știe însă mai mult, înțîi că a muncii combustibil se consumă pentru o șirja sau un cupitor. Acest lucru nu se poate face însă la „Oțelul roșu” decît prin apreciere, pentru că nu există nici măcar un debitoriu la rezervorul de combustibil. E bine ca această cerință justificată a oțelărilor să atragă atenția tovarășilor din Direcția siderurgică din M.I.M.C.M.

O altă măsură care trebuie luată la această oțelărie este eliminarea „cocoșelor” de la cupitorul nr. 3 și adaptarea lui la sistemul cupitorului nr. 1. Aceasta ar crea posibilitatea sporirii capacității acestui cupitor așa fel încît să se dea la fiecare șirja cu aproape 10 tone de oțel în plus. În același timp, oțelăria trebuie sprîntată pentru a construi o oală de turnare la cupitorul nr. 2, corespunzătoare capacității cupitorului. Cea existentă este cu aproape 10 tone mai mică și aceasta crează, hînetele greutăți în munca oțelărilor din hală de turnare.

În lupta pentru sporirea producției de oțel, oțelării de la aceste uzine au sarcini importante. Realizarea lor este posibilă numai printr-o muncă neobosită îndreptată spre lichidarea lipsurilor existente și îmbunătățirea organizării muncii în oțelărie, tolorilor și oțelărilor din hală de turnare. Acest lucru poate fi realizat într-un timp scurt la uzinele „Oțelul roșu” pentru această țară. Cea existentă este cu aproape 10 tone mai mică și aceasta crează, hînetele greutăți în munca oțelărilor din hală de turnare.

Ing. I. CHIUDEA și C. MARINESCU

SEMICONDUCTORII

Una din problemele tehnico-științifice actuale, care preocupă nu numai pe oamenii de știință, dar și pe numeroși specialiști și inovatori din industrie, este problema semiconductoarelor.

Datorită capacității lor de a conduce curentul electric, semiconductoarele ocupă un loc intermediar între conductori și izolatori. Sub influența acțiunii exterioare, semiconductoarele își schimbă considerabil conductibilitatea electrică. Aceste acțiuni exterioare care contribuie la modificarea conductibilității electrice și la producerea unor fenomene electrice sint lumina, căldura și cîmpul electric. Folosirea semiconductoarelor se ba-

tează tocmai pe dependența proprietăților acestor corpuri de factorii enumerați. Folosind influența luminii asupra unor semiconductoare, se construiesc de exemplu fotorezistențe pentru instalații de automatizare, amplificatoare de lumină pentru întărirea imaginilor optice albe; folosind influența căldurii, se construiesc aparate de control, etc. Redresare din germania folosite în energie, detectoare de unde milimetrice din semiconductoare necesari în radiotelefonia, amplificatoare din semiconductoare care înlocuiesc tot mai mult lămpile electronice. Iată numai câteva din posibilitățile vaste de utilizare a acestor substanțe.

De cînd, Institutul de energetică și electrotehnică la Academia de Științe din R.S.S. Letonia, în colaborare cu uzina constructoare de mașini electrice „REZ” și departamentul căi ferate din Riga, au construit o nouă stație electrică cu redresori din semiconductoare, care dă curent redresat.

Vagonul înzestrat cu această instalație a trecut cu succes încercările.

Ceasul funcționează cu ajutorul luminii

De cînd în Anglia s-a construit un ceas electric, cu totul nou, nu mai are nevoie de ajutorul luminii. Schema electrică a ceasului constă dintr-un fotoelement cu semiconductori, un acumulator, un micromotor și un comutator.

Fotoelementul este foarte sensibil și în același timp poate să reziste chiar la lumina puternică a soarelui, transformînd energia luminii în energie electrică. De la fotoelement se înarcă microacumulatorul. Cu microacumulatorul complet încărcat, ceasul poate funcționa timp de un an, deoarece motorul consumă foarte puțin (vreo câteva mii de amperi). Arcul ceasului se întoarce automat de 5 ori pe zi cu ajutorul micromotorului.

Este suficient ca ceasul să stea cîte 4 ore pe zi la o lumină de intensitate medie, ca să poată merge timp nedeterminat fără a cheltui rezerva de energie din acumulator.

Termometrul electric

Termometrele cu mercur folosite pentru măsurarea temperaturii, la animal sau o serie de inconveniente. Principala înconveniență constă în fragilitatea lor. Ele se sparg ușor cu prilejul folosirii, astfel încît există primordiale de a răni animalul cu elocuri de atîtia. În alară de aceasta, pentru măsurarea temperaturii este nevoie de 7-10 minute.

Institutul științific de cercetări agricole

ACTUALITĂȚI TEHNICO-ȘTIINȚIFICE

din U.R.S.S., a construit un termometru electric cu semiconductori. Spre deosebire de termometrele cu mercur, termometrul cu semiconductori măsoară temperatura în numai 1-1,5 minute.

Mașină de calculat

Firma americană „I.B.M.” a construit o mașină de calculat, orientată din mai multe blocuri standard cu diode și triode din semiconductori. Mașina folosește sistemul de numerație decimal, spre deosebire de celelalte mașini electronice de calculat, care lucrează în majoritate cu sistemul de numerație binar.

În comparație cu mașinile de calculat care utilizează lămpile cu vid, noua mașină ocupă un loc de două ori mai mic. Montajul blocurilor mașinii este executat prin metoda schemei imprimabile. Puterea totală consumată de mașină este de 310 watt, ceea ce reprezintă 5 la sută din energia utilizată de mașinile de calculat cu lămpile obișnuite.

Emițătorul „minune”

În S.U.A. s-a construit un aparat de radioradiu de dimensiuni mici, cu o greutate de 700 gr., a cărui alimentare este asigurată prin energia vocii omului. Vocea operatorului generează curent electric pentru emisie și în același timp este trimisă în eter. Oscilațiile sonore se transformă în curent electric, cu ajutorul unui mic redresor unit cu membrana microfonului. Curentul obținut în acest fel, este foarte slab, însă folosirea lui a devenit posibilă datorită înlocuirii lămpilor de radio cu vid prin triode cu semiconductori. Deocamdată, raza de acțiune a acestui aparat nu este prea mare. 200 m. însă prin perfecționarea aparatului, această rază va ajunge la 1,5 kilometri. În alară de aceasta, energia vocii omului, care se transformă în timpul emișiei în curent electric, poate fi acumulată și folosită pentru alimentarea unui receptor miniaturat. În prezent, se lucrează la crearea unui asemenea receptor care se presupune că va cântări 85 gr.

Bella
Lumina
magazin
ci: Rade
al Ru
Mexica
Grituza
i: Ala
ta min
0: Und
vid: In
ita: Ar
o (serie

